

Provozní manuál pro vysokorychlostní
automatický zapošívací stroj s přímým
pohonem a zabudovaným energeticky
úsporným motorem

Tronic 6
ZJ9000

 *texi*

Obsah

Bezpečnostní opatření

Uživatelský manuál pro automatický zapošívací stroj

1. Předtím než začnete pracovat
2. Instalace
3. Mazání
4. Správná dávka oleje pro chapač
5. Připevnění jehly
6. Vložení cívky do pouzdra cívky
7. Navlékání stroje
8. Navinutí cívky
9. Regulace délky stehu
10. Instalace stojanu na nitě
11. Výměna pevného nože a pohyblivého nože
12. Regulace odstřihu nitě
13. Zdvih přítlačné patky pomocí kolenní páky
14. Obsluha pedálu
15. Napínač nitě
16. Regulace kompenzační pružiny
17. Manuální zdvih patky
18. Regulace přítlaku patky
19. Úprava časování podávání
20. Sklon podavače
21. Regulace výšky podavače
22. Regulace jehlové tyče a chapače
23. Nastavení rozmezí patkové tyče
24. Nastavení vodiče nitě
25. Nastavení konečné polohy jehly
26. Změna přítlaku pedálu
27. Regulace pedálu
28. Mechanismus automatického šití při zpětném chodu
29. Instrukce k ovládacímu panelu

Otázky na dodavatele

CE Prohlášení o shodě

DŮLEŽITÉ!

Manuál obsahuje důležité zásady týkající se správného, bezpečného a ekonomického používání stroje. Dodržením doporučení, která jsou obsažena v tomto manuálu, dosáhnete maximálního využití stroje, zvýšíte jeho spolehlivost a trvanlivost, a zvýšíte bezpečnost práce.

Manuál musí být vždy k dispozici na pracovišti. Stroj může být obsluhován pouze zaměstnancem vyškoleným v průmyslové bezpečnosti a to poté, co se seznámí s tímto manuálem.

Dodavatel není zodpovědný za poškození způsobené nesprávným použitím produktu nebo použitím produktu k jiným účelům, než ke kterým byl navržen.

OBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Kvůli minimalizaci rizika požáru, elektrického úrazu nebo jiného zranění, dodržujte následující opatření:

- Udržujte pracoviště čisté.
- Berte na vědomí pracovní prostředí stroje, nevystavujte ho atmosférickým jevům.
- Neinstalujte stroj do prostorů, které jsou prašné, dochází v nich k rozprašování aerosolů nebo jsou zásobovány kyslíkem.
- Udržujte pracoviště dobře osvětlené.
- Dávejte pozor na nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- Věnujte pozornost oblečení. Volné dlouhé vlasy nebo volný oděv mohou být zachyceny pohyblivými částmi stroje.
- Zabraňte poškození napájecího kabelu.
- Pokud se stroj nepoužívá, vypojte ho ze sítě.
- Dejte pozor na nechtěné spuštění stroje.
- V případě jakéhokoli poškození vždy zkontrolujte, jestli je nutné poškozenou součást vyměnit.
- Nikdy nepoužívejte jiné nástavce a příslušenství než ty doporučené výrobcem a dodavatelem.
- Stroj sami neupravujte.
- Nenechávejte děti v blízkosti stroje bez dohledu operátora.

Elektrická instalace

Zkontrolujte, jestli napětí v zásuvce odpovídá napětí uvedenému na štítku stroje – jednofázové napětí 230V 50Hz. Zkontrolujte správnost elektrického zapojení zástrčky a elektrické zásuvky. Dbejte na preventivní opatření proti úrazu elektrickým proudem.

Nepoužívejte prodlužovací kabely.

Dodržujte platné elektrické a průmyslové bezpečnostní normy.

POZOR – veškerá práce týkající se elektrické instalace musí být provedena kvalifikovaným elektrikářem.

Předtím než začnete pracovat

Použití stroje bez ochranných pomůcek (ochrana prstů, ochrana očí, apod.) je nebezpečné pro operátora.

Během práce by se na pracovním stole stroje měly nacházet pouze předměty nezbytné pro šití.

Před připojením stroje do sítě, vždy uvolněte pedál a pusťte tlačítko start.

Nepoužívejte tupé nebo ohnuté jehly.

Během chodu stroje se nedotýkejte žádné z pohyblivých částí stroje, jako je jehla, jehlová tyč, napínač nitě nebo niťová páka, nebo chapač.

Vypněte stroj před: výměnou jehly, navíjením nitě, připojením příslušenství, výměnou cívky nebo pouzdra cívky.

Pokud si všimnete jakýchkoli abnormalit v chodu stroje, vypněte ho a informujte mechanika nebo vašeho nadřízeného. Po dokončení práce vypněte stroj a odpojte jeho zástrčku ze zásuvky. V případě selhání sítě odpojte stroj od sítě.

Tento stroj není hračka!

Doufáme, že tento stroj budete používat s potěšením a po dlouhou dobu.

2. Instalace

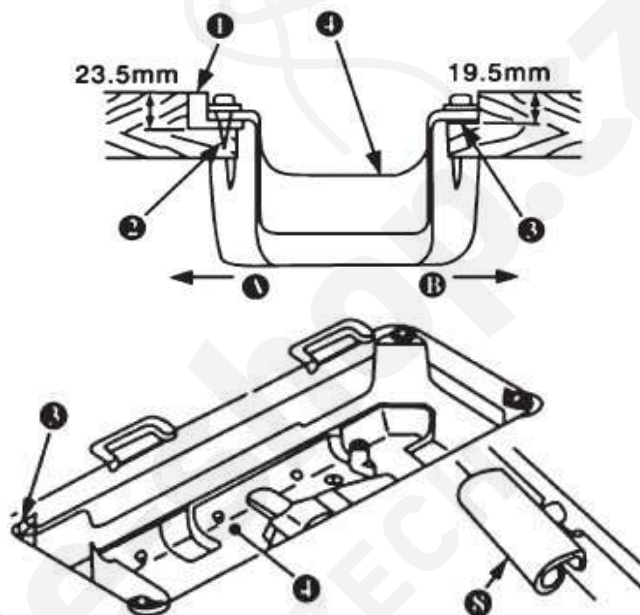
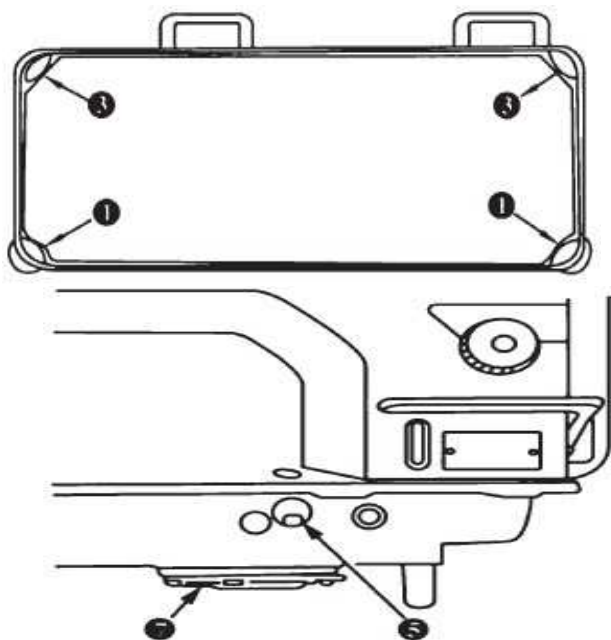
Instalace olejové nádržky:

Olejová nádržka by měla stát na čtyřech rozích ve výřezu stolu stroje (Obr. 1).

- Připevněte dvojramenné těsnění (1) na stranu A olejové nádržky (3), ve směru k uživateli (Obr 2).
- Připevněte dvě těsnění (2) na stranu B olejové nádržky (3), (ze směru pantů) a zafixujte nádržku (3) (Obr. 1, Obr. 2).

Instalace hlavy stroje:

- Vložte pant (1) do otvoru v hlavě stroje, umístěte hlavu stroje na stůl pantem do prohlubně a zafixujte ji na těsněních ve čtyřech rozích nádržky (Obr. 3, Obr. 4).

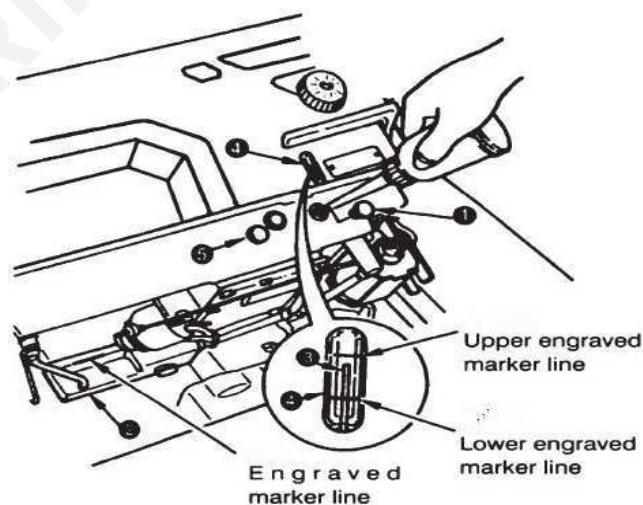


Pozor: Čtyři gumová těsnění umístěná v rozích zabalené olejové nádržky slouží pouze pro převoz.

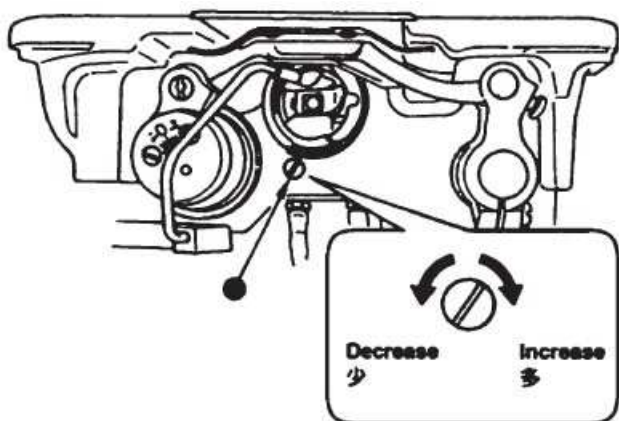
3. Mazání

1. Naplňte olejovou nádržku (1) olejem pro vysokorychlostní stroje až po úroveň vyšší značky A.
2. Jakmile hladina oleje klesne na úroveň nižší značky B, doplňte nádržku olejem.
3. Během provozu stroje lze v kukátku (2) pozorovat přítomnost oleje. Pamatujte, že množství oleje v kukátku se nevztahuje na množství oleje v nádržce.

* Pozor: Při prvním spuštění stroje, nebo po dlouhé době nečinnosti, by měl být stroj spuštěn na rychlosti mezi 2000 a 2500 otáček/min po dobu přibližně 10 minut, aby se pohyblivé části stroje zaběhly.



4. Správná dávka oleje pro chapač



1. Předtím než začnete s regulací:

- 1) Zaprvé, otestujte stroj tak, že ho necháte běžet bez látky po dobu přibližně 3 minut.
- 2) Kontrola oleje pomocí papírového indikátoru by měla proběhnout během chodu stroje. Ujistěte se, že hladina oleje v nádrži se nachází mezi horní a spodní značkou.
- 3) Kontrola oleje by měla trvat 5 sekund.

2. Úroveň oleje

Nedostatečné množství oleje může způsobit přehřívání nebo zachytávání chapače. Příliš mnoho oleje může znečistit šitou látku.

3. Regulace dodávky oleje pro chapač

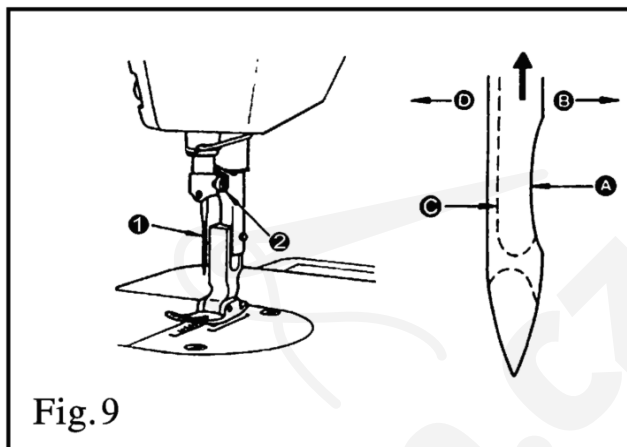
Pozor: Zkontrolujte množství oleje třikrát a nastavte množství oleje tak, aby skvrna na papírovém indikátoru hladiny oleje byla vždy stejná.

- 1) Otočením šroubu, umístěném na předním krytu hřídele chapače, ve směru A se dodávka oleje zvýší, otočením ve směru B se sníží.
- 2) Poté, co změňte dodávku oleje, nechte stroj běžet 30 sekund bez látky, abyste mohli zkontrolovat, jestli je množství oleje správné.

5. Připevnění jehly

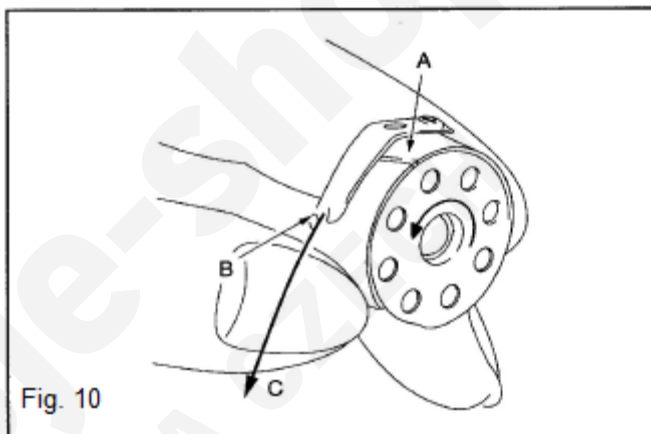
POZOR: Před připevněním jehly vypněte stroj.

1. Vyberte velikost a hrot jehly vhodný pro šitý steh a materiál.
2. Otáčejte řemenicí, dokud jehlová tyč nedosáhne nejvyšší pozice.
3. Uvolněte šroub (2) a držte jehlu tak, aby část A byla ve směru B.
4. Vložte jehlu do držáku jehly ve směru šipky až na doraz.
5. Utáhněte šroub (2).
6. Zkontrolujte, jestli drážka na jehle C míří ve směru D.

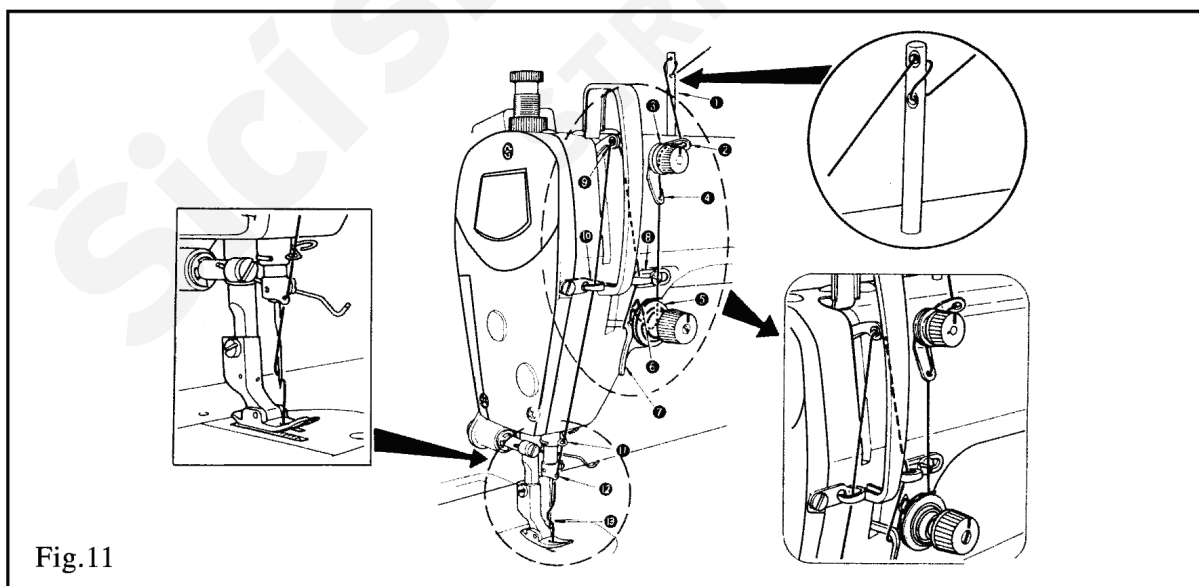


6. Vložení cívky do pouzdra cívky

1. Vložte cívku do pouzdra cívky tak, aby se nit odvíjela doleva.
2. Vedejte nit skrz mezeru a táhněte ji ve směru C. Takto bude nit procházet pod pružinou pouzdra cívky B.
3. Zkontrolujte, že se tažením za nit cívka otáčí ve směru šipky.

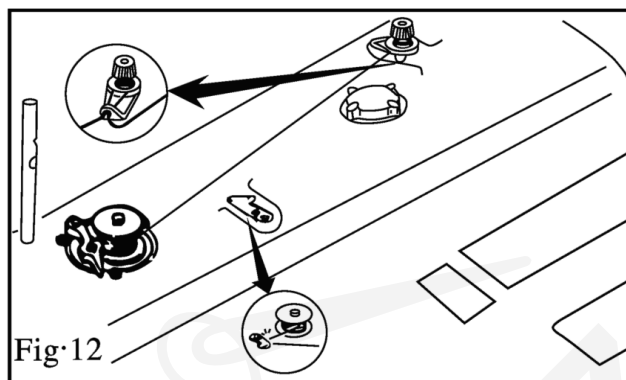


7. Navlékání stroje



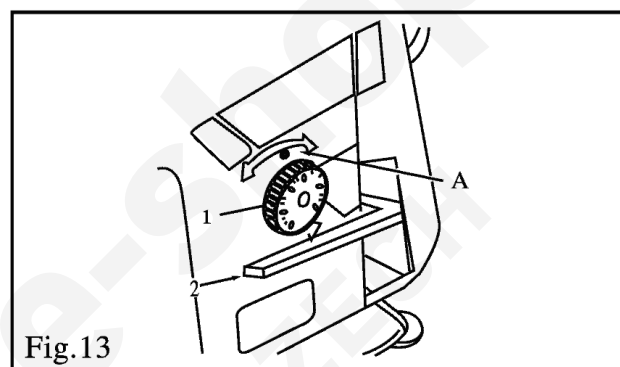
8. Navinutí cívky

Umístěte cívku do navíječe cívky a naviňte na ni nit podle obrázku.



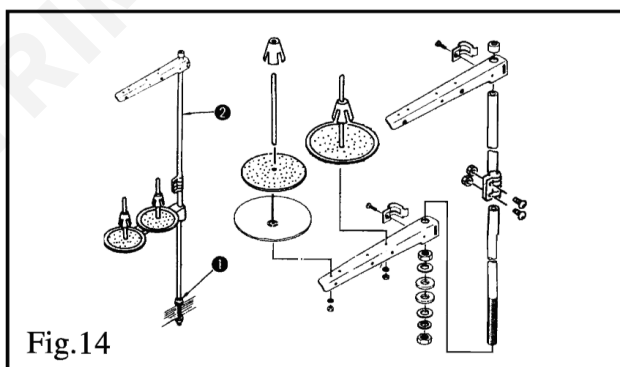
9. Regulace délky stehu

1. Otočte kolečkem regulace délky stehu (1) ve směru šipky pro nastavení požadované hodnoty na indikátoru A na rameni stroje.
2. Kolečko je cejchováno v milimetrech.
3. Chcete-li prodloužit délku stehu, otočte kolečkem (1) ve směru šipky zatímco tlačíte na páku zpětného šití (2).

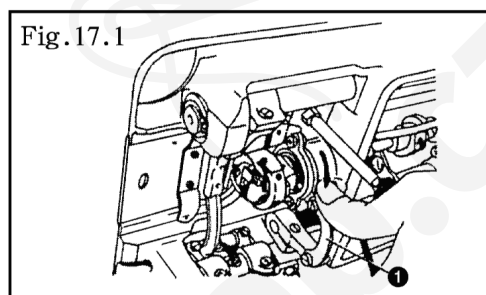
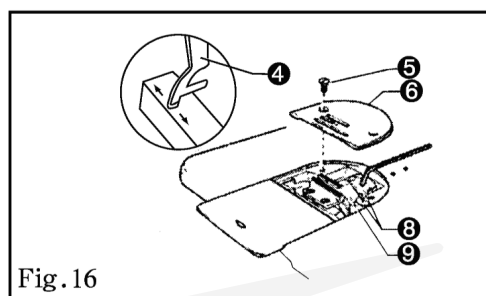
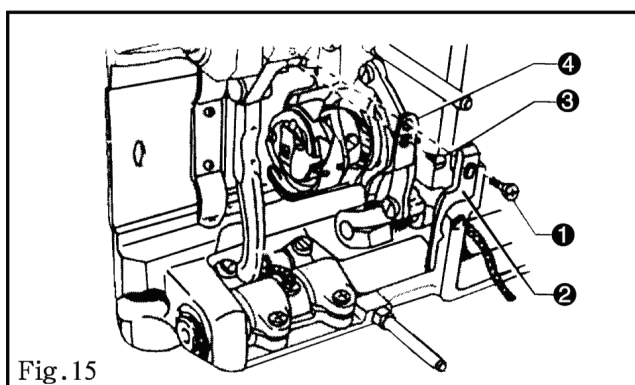


10. Instalace stojanu na nitě

1. Sestavte stojan na nitě a vložte ho do otvoru ve stole stroje.
2. Utáhněte fixační matici (1), abyste stojan zajistili.
3. Pokud máte kabeláž vedenou na stropě, můžete napájecí kabel vést skrz stojan na nitě.



11. Výměna pevného nože a pohyblivého nože



1. Rozebrání pevného nože:

- 1) Vypněte stroj.
- 2) Uvolněte šroub (1) a kolík (2).
- 3) Uvolněte šroub (3) a pevný nůž (4) (Obr. 16).

Pokud pevný nůž nepřetrhne nit, je třeba ho vyměnit.

2. Rozebrání pohyblivého nože:

- 1) Zdvihněte přítlačnou patku pomocí páky manuálního zdvihu.
- 2) Uvolněte šroub (5) a stehovou desku (6).
- 3) Otáčejte řemenicí, aby se jehlová tyč dostala do své nejvyšší polohy.
- 4) Posuňte nožový mechanismus (Obr. 17.1) a zastavte ho v pozici, ve které je viditelný šroub (8).
- 5) Uvolněte šroub (9) a pohyblivý nůž.

Pozor:

Před uvolněním stehové desky a pohyblivého nože odstraňte jehlu.

Instalace nožů probíhá v opačném pořadí.

12. Regulace odstřihu nitě

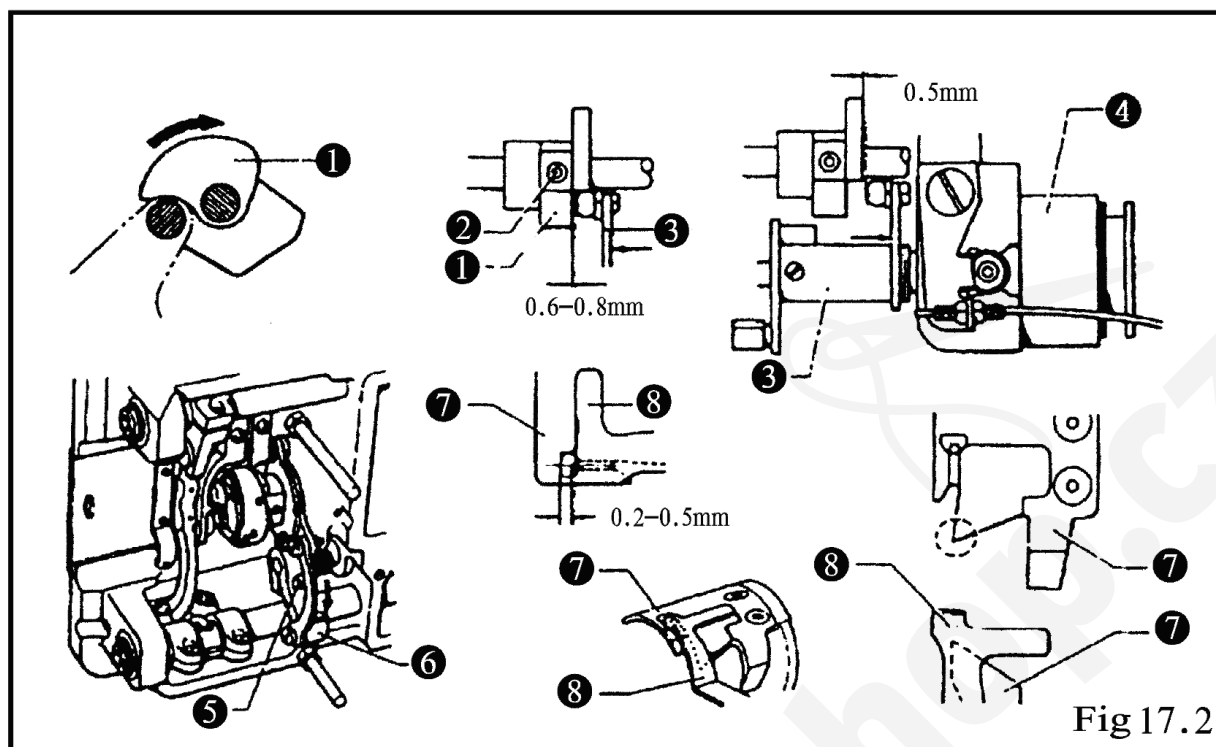
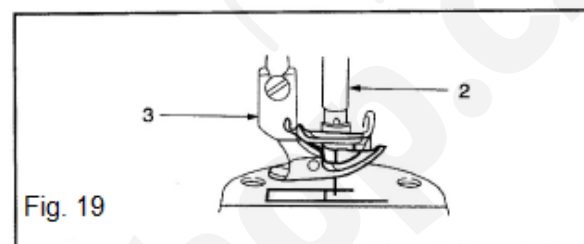
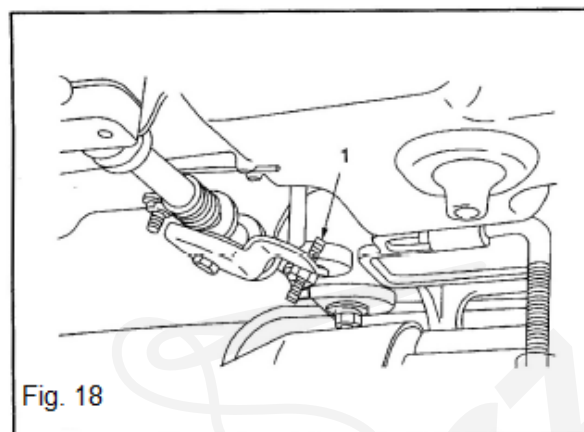


Fig 17.2

1. Regulace pozice vačky stříhače nitě. Otočte řemenicí stroje. Jehlová tyč se zvedne 5 mm nad spodní konečnou polohu, vačka stříhače nitě bude zatlačena a vytlačí kuličku, čím dojde ke kontaktu s drážkou na vačce stříhače nitě (1). Použijte fixační šroub (2) pro dočasné upevnění. Nasadte vačku stříhače nitě (4) zatímco povolujete šroub (2), abyste vačku (1) nastavili do pozice. Vzdálenost mezi vačkou a hřídelí pohonu stříhače nitě by měla být rovna 0,5 mm. Utáhněte fixační šroub (2).
2. Regulace polohy pevného nože a pohyblivého nože. Když se hřídel pohonu stříhače nitě (3) překříží s vačkou, vznikne 0,2-0,5 mm mezera mezi čelní rovinou pevného nože (8) a hranou pohyblivého nože (7). Pokud neproběhne stříh, posuňte páčku nože (6) tak, aby hřídel pohonu stříhače nitě překřížila vačku (1), aby do sebe čelní rovina pevného nože (8) a hrana pohyblivého nože (7) zapadala a utáhněte šroub (5).

13. Zdvih přítlačné patky pomocí kolenní páky

1. Standardní výška zdvihu přítlačné patky pomocí kolenní páky je rovna 10 mm.
2. Lze ji zvýšit na 13 mm pomocí regulačního šroubu kolenní páky (1).
3. Po nastavení výšky zdvihu patky na hodnotu vyšší než 10 mm, zkontrolujte, jestli spodek jehlové tyče (2) nenaráží ve svém nejnižším bodě do přítlačné patky (3).



14. Obsluha pedálu

Pedál pracuje ve čtyřech krocích:

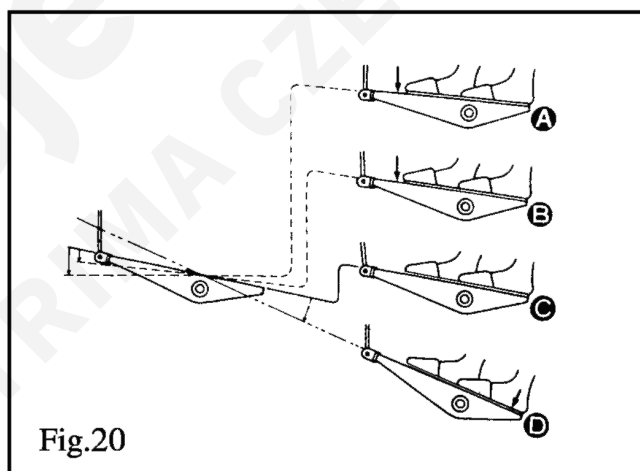
1. Lehké stlačení přední části pedálu (B) spustí pomalou rychlost šití.
2. Je-li přední část pedálu stlačena více (A), rychlost šití se zvýší.
3. Když je pedál uvolněn do neutrální pozice (C), stroj se zastaví (se zdviženou nebo spuštěnou jehlou).
4. Při plném stlačení zadní části pedálu stroj odstříhne nit (D).

* Stroj odstříhne nit i při sešlápnutí zadní části pedálu ihned po šití vysokou nebo nízkou rychlostí.

* Stroj odstříhne nit, i když je pedál vrácen do původní pozice ihned po začátku odstřihu nitě.

* Když se stroj zastaví s jehlou ve spodní poloze a jehla by měla být zdvižena, sešlápněte jednou zadní část pedálu.

* Pokud je stroj vybaven systémem automatického zdvihu přítlačné patky pedál by měl být po zastavení stroje sešlápnut jednou dozadu, aby se patka zdvihla, a uvolněn, aby se patka spustila.



15. Napínač nitě

1. Regulace napínače s odstřihem nitě:

- 1) Otočením knoflíku napínače (1) vpravo (směr A) se zkrátí nit, která zůstane po odstřihu v jehle.
- 2) Otočením knoflíku vlevo (směr B) se nit prodlouží.
- 3) Otočením knoflíku napínače (2) vpravo (směr C) se napětí horní nitě zvětší.
- 4) Otočením knoflíku vlevo (směr D) se napětí zmenší.

2. Úprava napětí spodní nitě:

- 1) Otočením šroubu pružiny pouzdra cívky (3) vpravo (směr E) se napětí zvýší.
- 2) Otočením šroubu vlevo (směr F) se napětí zmenší.

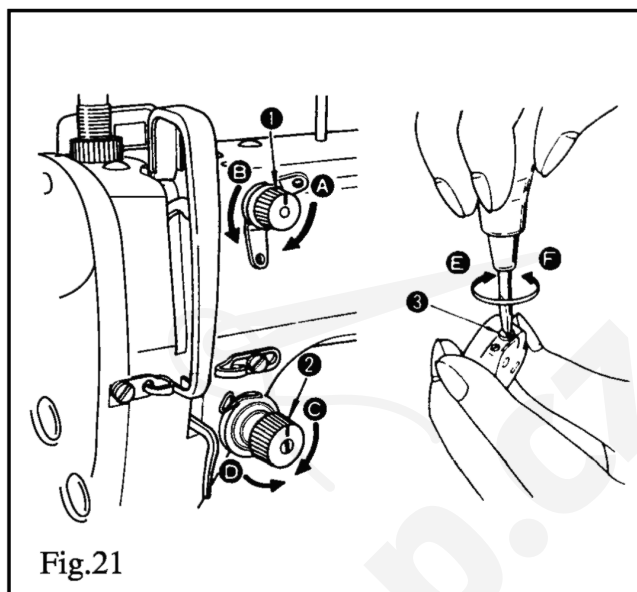


Fig.21

16. Regulace kompenzační pružiny

1. Změna pracovní délky kompenzační pružiny (1):

- 1) Povolte šroub (2).
- 2) Otočením šroubu regulace napětí (3) doprava (směr A) se zvětší pracovní délka pružiny.
- 3) Otočením šroubu doleva (směr B) se zmenší pracovní délka pružiny.

2. Změna napětí kompenzační pružiny (1):

- 1) Povolte šroub (2) a odstraňte napínač z hlavy stroje.
- 2) Povolte šroub (4).
- 3) Otočením čepu napínače (3) doprava (směr A) se zvýší napětí pružiny.
- 4) Otočením čepu napínače doleva (směr B) se sníží napětí pružiny.

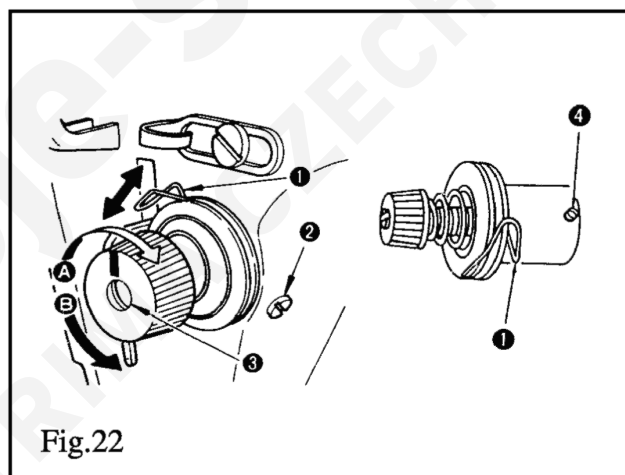


Fig.22

17. Manuální zdvih patky

1. Aby se stroj zastavil se zdviženou patkou, páčka manuálního zdvihu (1) by měla být otočena ve směru (A). Patka se zdvihne přibližně o 5,5 mm a zastaví se.
2. Přítlačná patka se vrátí do původní pozice otočením páčky ve směru (B).
3. Použitím kolenní páky je možné zvednout patku o 10 mm (standard) nebo o maximum přibližně 13 mm.

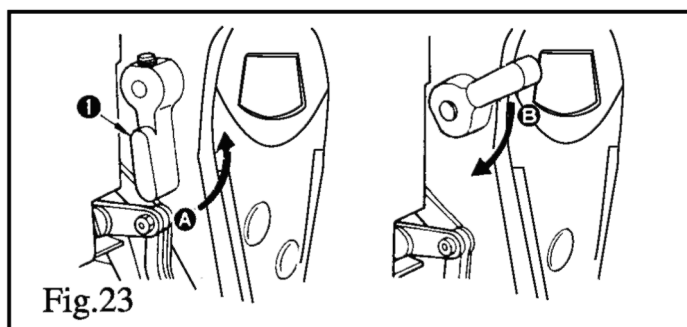


Fig.23

18. Regulace přítlaku patky

1. Povolte matku (2). Otočením regulátoru přítlaku vpravo (směr A) se přítlak zvýší. Otočením regulátoru přítlaku vlevo (směr B) se přítlak sníží.
2. Po nastavení přítlaku utáhněte matku (2).
3. Pro většinu tkaných látek je standardní výška přítlačné pružiny od 29 mm do 32 mm.

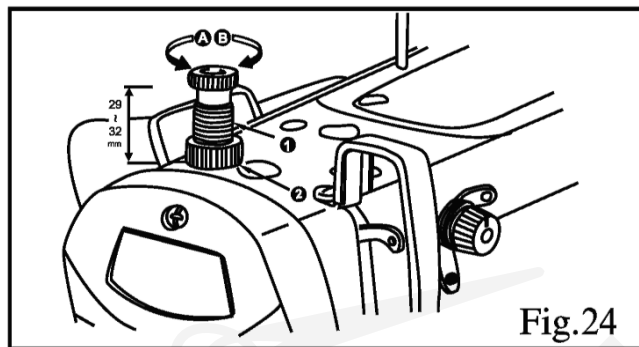


Fig.24

19. Časování podávání

1. Pro nastavení povolte šrouby (2) a (3), které způsobí uvolnění excentrické vačky (1), a umístěte ji požadovaným způsobem na hlavní hřídel. Pak utáhněte šrouby.
2. Pro zrychlení synchronizace a zajištění rovnoměrného podávání materiálu posuňte vačku ve směru šipky.
3. Pro zpoždění synchronizace a hustší stehy posuňte vačku v opačném směru šipky.

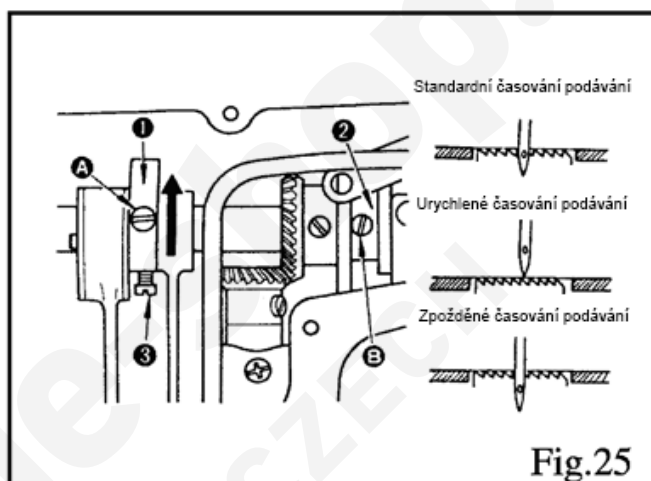


Fig.25

20. Sklon podavače

1. Standardní sklon (horizontální poloha) podavače je dosažen, když značka A na hřídeli je na stejné úrovni se značkou (B) na závěsu (1).
2. Pro náklon podavače čelem vzhůru, aby se zabránilo zvrásnění látky, šroubovákem povolte šroub a otočte hřídel o 90° ve směru šipky.
3. Pro náklon podavače čelem dolů, aby se zabránilo nerovnoměrnému podávání, povolte šroub a otočte hřídel o 90° ve směru opačném k šipce.

Pozor:

Tato úprava způsobí změnu výšky podavače, která by tak měla být opět zkontrolována.

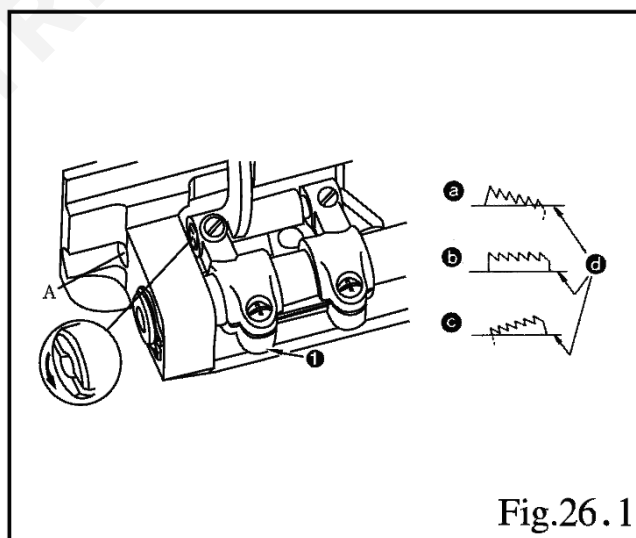


Fig.26. 1

(a) čelo sníženo (b) standard
(c) čelo sníženo (d) stehová deska

21. Výška podavače

1. Tovární nastavení podavače umožňuje jeho vysunutí nad povrch stehové desky ve výšce 0,75 až 0,85 mm (1,15 až 1,25 mm pro těžké materiály).
2. Regulace výšky podavače:
 - 1) Povolte šroub (2) na klíče (1).
 - 2) Nastavte výšku posunem tyče nahoru nebo dolů.
 - 3) Utáhněte šroub (2).

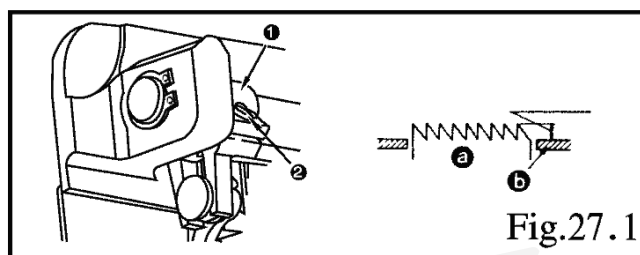


Fig.27.1

[a] Podavač [b] Stehová deska

22. Regulace jehlové tyče a chapače

1. Nastavení synchronizace jehlové tyče a chapače:
Otáčejte řemenicí, dokud se jehlová tyč nenachází ve své nejnižší poloze a povolte šroub (1).
2. Nastavení výšky jehlové tyče:
Zarovnejte značku A na jehlové tyči se spodním koncem pouzdra jehlové tyče (3) a utáhněte šroub (1).
3. Úprava pozice chapače (A):
Povolte dva šrouby chapače, otočte řemenicí a zarovnejte značku B na jehlové tyči se spodním koncem pouzdra jehlové tyče (3).
Po vykonání této úpravy, zarovnejte špičku chapače (5) se středem jehly (4). Nastavte interval od 0,04 do 0,1 mm mezi jehlou a chapačem a utáhněte šrouby chapače.

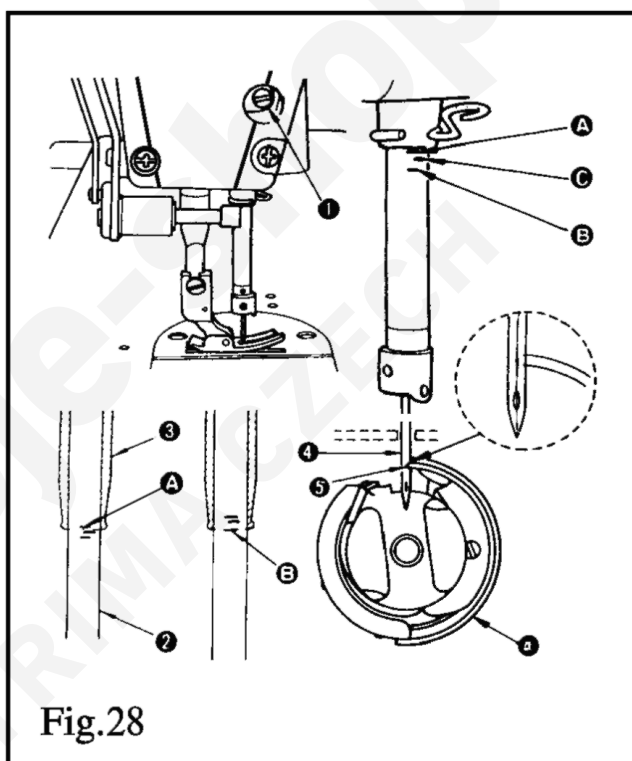


Fig.28

23. Nastavení rozmezí patkové tyče

1. Povolte šroub (1). Nastavte výšku a úhel přitlačné patky.
2. Po nastavení patky utáhněte šroub.

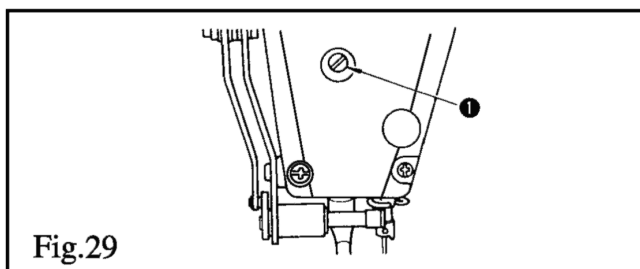


Fig.29

24. Nastavení vodiče nitě

1. Během šití silných materiálů by měl být vodič nitě (1) posunut vlevo (směr A), aby se zvýšila délka nitě tažená nitěvou pákou.
2. Během šití lehkých materiálů by měl být vodič nitě (1) posunut vpravo (směr B) aby se snížila délka nitě tažená nitěvou pákou.
3. Běžně je vodič nitě (1) nastaven tak, aby byla značka (C) zarovnána se středem šroubu.

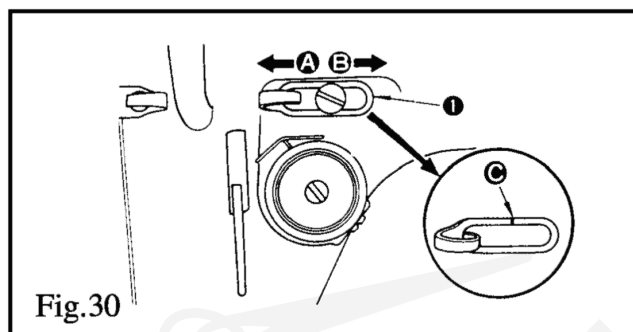


Fig.30

25. Nastavení konečné polohy jehly

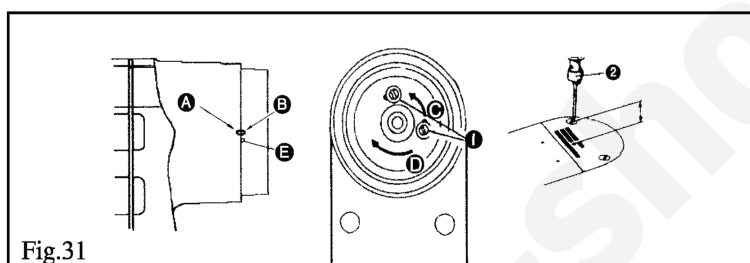


Fig.31

1. Konečná poloha jehly po odstřihu nitě

Po zastavení stroje a odstřihu nitě, jehla by se měla nacházet ve své nejvyšší poloze. Pak je vzdálenost mezi povrchem stehové desky a hrotem jehly rovna:

- pro střední materiály v rozsahu od 1 do 20 mm (červený bod A na zadním chrániči je zarovnaný s červeným bodem B na řemenici);
- pro těžké materiály v rozsahu od 10 do 14 mm (červený bod A je zarovnaný s červeným bodem E na horním kole).

2. Pro změnu pozic jehly povolte dva šrouby (1) a umístěte jehlu do prohlubně.

- 1) Pokud je šroub posunut ve směru C, jehlová tyč se zastaví ve své nejvyšší pozici.
- 2) Pokud je šroub posunut ve směru D, jehlová tyč se zastaví ve své nejnižší pozici.

Pozor: Šroub by měl být pouze povolen, ne zcela vyšroubován.

26. Změna přítlaču pedálu

1. Nastavení tlaku nutného pro stlačení přední části pedálu:

- 1) Přítlak lze změnit nastavením pozice pružiny regulace tlaku (1).
- 2) Přítlak je snížen, pokud je pružina připojena vlevo.
- 3) Přítlak je zvýšen, pokud je pružina připojena vpravo.

2. Nastavení tlaku nutného pro stlačení zadní části pedálu:

- 1) Tento přítlak lze nastavit pomocí regulačního šroubu (2).
- 2) Přítlak je zvýšen, pokud je šroub utáhnut.
- 3) Přítlak je snížen, pokud je šroub povolen.

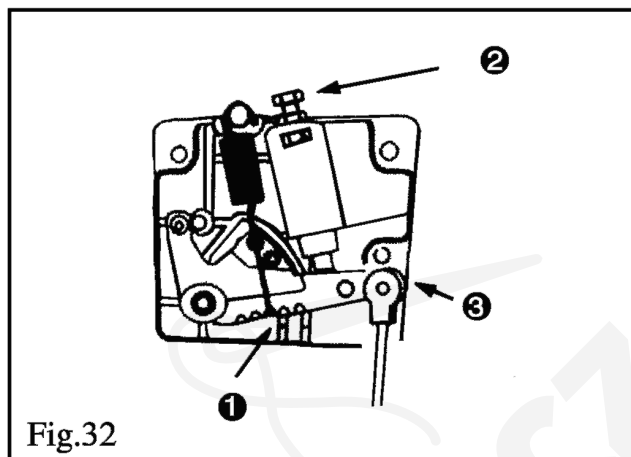


Fig.32

3. Nastavení rozsahu pedálu:

Rozsah pedálu se sníží, pokud je spojovací tyč umístěna do levého otvoru.

27. Regulace pedálu

1. Regulace rozpěrné tyče:

Posuňte pedál vpravo nebo vlevo podle šipek, abyste zarovnali rozpěrnou tyč a řídicí páku motoru.

2. Regulace sklonu pedálu:

- 1) Sklon pedálu můžete nastavit změnou délky rozpěrné tyče.
- 2) Povolte regulační šroub a nastavte délku rozpěrné tyče.

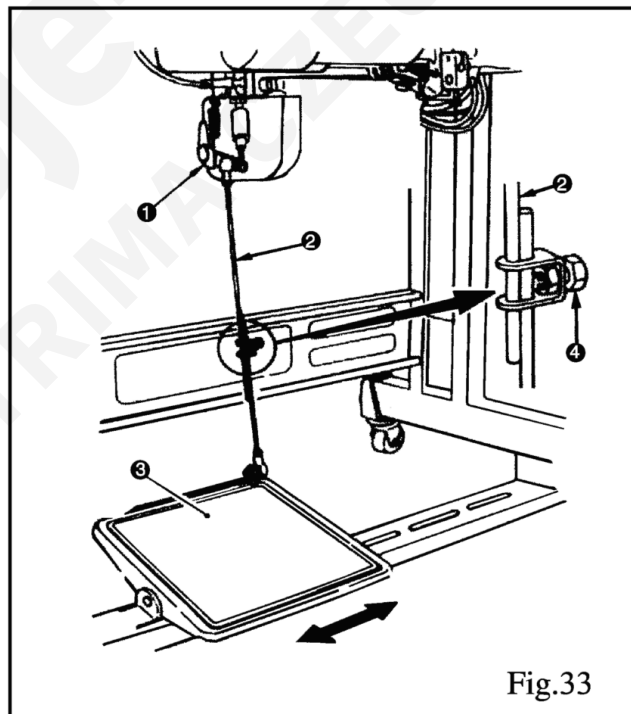


Fig.33

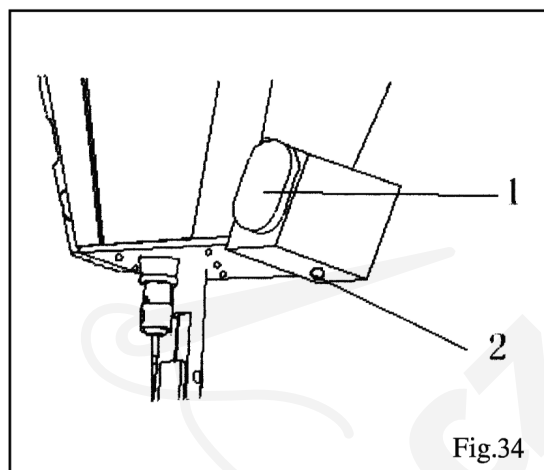
28. Mechanismus automatického šití při zpětném chodu

1. Použití mechanismu:

- 1) Po stisknutí vypínače (1) stroj ihned přepne do šití se zpětným chodem podavače.
- 2) Stroj šije v opačném směru tak dlouho, dokud je vypínač sepnut.
- 3) Jakmile je vypínač uvolněn, stroj se vrátí zpět do běžného režimu šití.

2. Výška vypínače

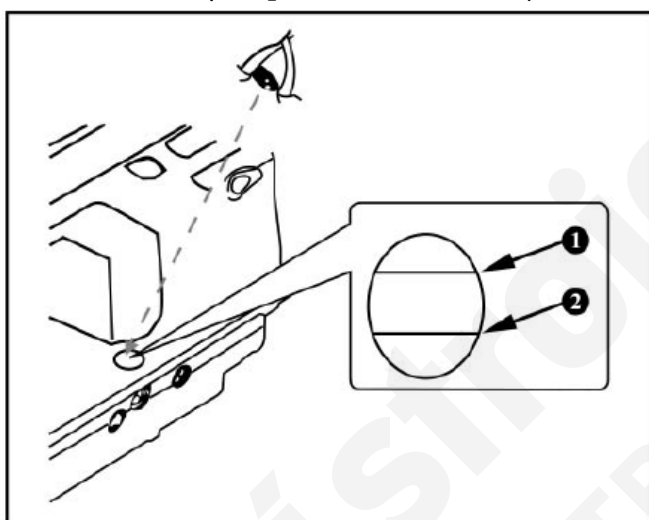
- 1) Nastavte výšku vypínače (1), aby bylo jeho použití pohodlnější.
- 2) Povolte šroub (2) a posuňte vypínač nahoru nebo dolů, podle potřeby.



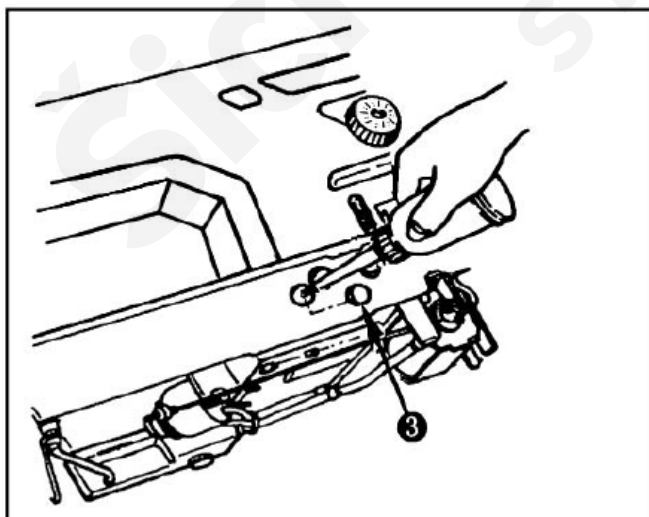
Kontrola hladiny oleje



Upozornění: Před zahájením práce vypněte napájení, abyste předešli nehodě způsobené náhlým spuštěním šicího stroje.



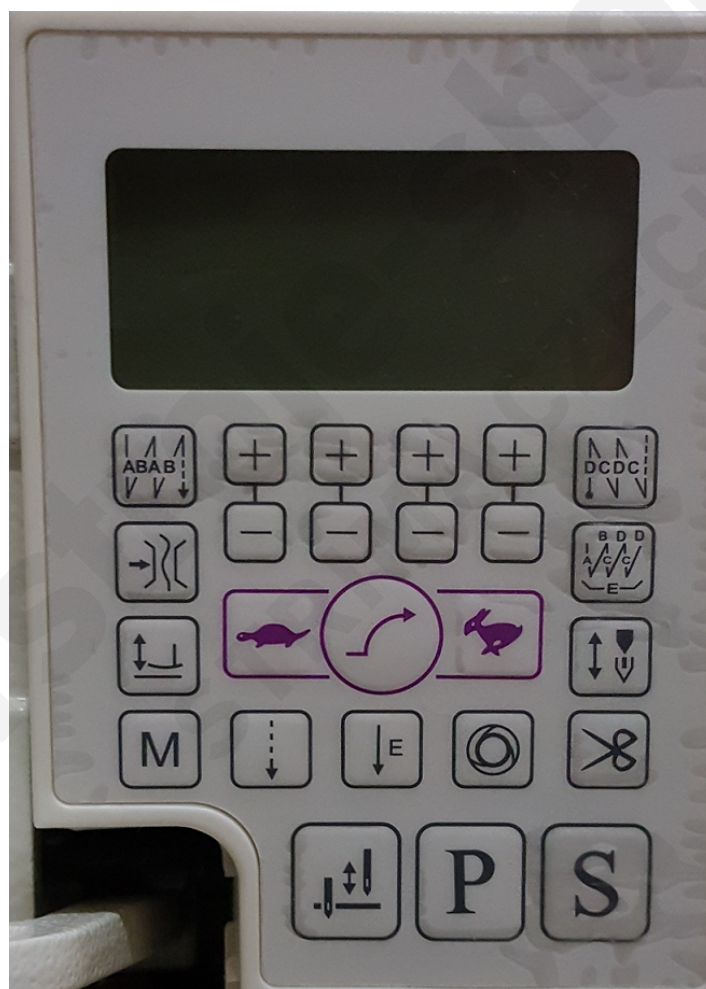
Při chodu šicího stroje zkontrolujte, zda mazací olej převodovky je v dostatečném nebo ne. Přidejte dostatek oleje včas. Pokud nebude oleje dostatečné množství, stroj vás na toto upozorní a zastaví se.

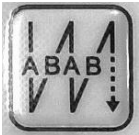

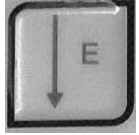
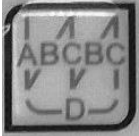






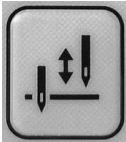
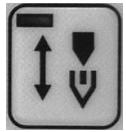






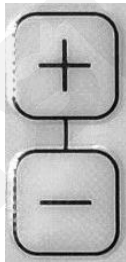
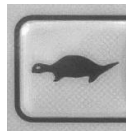

Ovládací panel Tronic 6

Instrukce k ovládacímu panelu

Funkce nastavujeme před začátkem šití



FUNKCE	TLAČÍTKO	ČINNOST STROJE
Výběr počátečního / koncového zapoštění		Nastavení zapoštění na začátku – stiskem tohoto tlačítka si nastavíte funkci zapoštění jednoduché (B). Druhým stiskem se nabízí zapoštění tam i zpět (AB). Třetím stiskem se toto zapoštění opakuje 2x. (ABAB). Čtvrtým stiskem funkce bude deaktivována.
		Nastavení zapoštění na konci – stiskem tohoto tlačítka si nastavíte funkci zapoštění jednoduché (C). Druhým stiskem se nabízí zapoštění tam i zpět (CD). Třetím stiskem se toto zapoštění opakuje 2x. (DCDC). Čtvrtým stiskem funkce bude deaktivována.
Programové šití		Po stisknutí tohoto tlačítka se objeví na display 2-ciferné číslo, které tlačítky + a – (umístěné pod danými čísly) lze nastavit na hodnotu až 99 stehů, tzn. po sešlápnutí pedálu na stroji odšijete nastavený počet stehů (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
Závorkování		Stiskem tohoto tlačítka aktivujete funkci závorkování . Na display se zobrazí 4-číslice označené ABCD, tzn. ABC je nastavení počtu stehů a D je nastavení počtu opakování (závorkování), které lze měnit tlačítky + a – pod číslicemi. Po sešlápnutí pedálu a následném spuštění stroj provede funkci závorkování (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
Programové šití		Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci obšívání etiket . Na display se zobrazí dvě dvouciferná čísla označená E a F, které lze tlačítky +a – pod číslicemi měnit až na max. 99 stehů. Stiskem tlačítka S přejdeme na nastavení počtu stehů pro G a H. Na display se zobrazí dvě dvouciferná čísla označená G a H, které lze tlačítky +a – pod číslicemi měnit až na max. 99 stehů. Po sešlápnutí pedálu a následném šití, stroj odšije daný počet stehů v dané sekci, (pokud je aktivní funkce zdvihu patky) stroj zastaví a zdvihne patku. Následným sešlápnutím pedálu se toto opakuje ve všech sekcích. (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
		Stiskem tohoto tlačítka aktivujete funkci programového šití (rozšířené programování počtu stehů). Na display se objeví číslo (písmenko) sekce – a 2-ciferné číslo. První číslice znamená číslo sekce (1 až 9 a dále A až F). 2-ciferné číslo znamená počet stehů (max.99). (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
		Nefunkční tlačítko pro tento stroj
Cyklické šití		Funkce tohoto tlačítka je aktivní pouze při programovém šití.

Zdvih jehly / korekce šití dopředu		Stisknutím tohoto tlačítka při šití (dle délky stisku) provede korekci o ½ stehu až o 1 a více stehů.
Pozice jehly		Pozice jehly při zastavení v průběhu šití. Je-li funkce aktivní, je pozice jehly nahoře. Je-li funkce vypnutá, je pozice jehly dole. Neslouží na krokování jehly.
Zapnutí / Vypnutí odstřihu nitě		Umožňuje zapnutí nebo vypnutí odstřihu nitě
Zdvih patky v průběhu šití a při programovém šití		Je-li funkce aktivována, patka se automaticky v průběhu šití při zastavení zvedne. (využití pro programové šití)
Zdvih patky po odstřihu nití		Je-li funkce aktivní, stroje při došití a odstřihu nití zvedne automaticky patku, která zůstane i po uvolnění nohy z pedálu cca 10vteřin v horní poloze, po té sama klesne.
		Pomocí tohoto tlačítka se dostáváme do nastavovacích parametrů. UPOZORNĚNÍ: pouze pro mechaniky
		Potvrzovací tlačítko pro nastavení parametrů UPOZORNĚNÍ: pouze pro mechaniky
Náběh rychlosti šití		Je-li funkce aktivní, stroj i při sešlápnutí pedálu naplno se rozjíždí plynule. Je-li funkce vypnutá, stroj se rozjíždí dle sešlápnutí pedálu.
Změna hodnot		Stisknutím těchto tlačítek měníme číselné hodnoty na display (např. počty stehů)
Změna rychlosti otáček stroje		Stisknutím tlačítka snížíme otáčky stroje.
		Stisknutím tlačítka zvýšíme otáčky stroje

Otázky na dodavatele

	<p>Strojová jehla s hrotem vhodným pro šitý materiál:</p> <p>R – zaoblená, standardní hrot pro většinu látek SPI – velmi tenký, ostrý hrot, pro přesné propichování hustě tkaných materiálů SES – lehký kuličkový hrot, obzvláště vhodný na žerzej, trikot, elastické tkané materiály SUK – střední kuličkový hrot, nejlepší pro korzety, džínsovinu, hrubé pletené látky a také elastické materiály</p>
	<p>SPIRIT 2</p> <p>Netoxický, nešpinící, bezbarvý olej bez zápachu a neutrální k umělé hmotě. Perfektní pro mazání šicích strojů (zapošívací, overlock, interlock, atd.), jehel, tkacích váček a jiných přesných mechanismů v textilním průmyslu.</p>
	<p>SPIRIT 37</p> <p>Silikonová tekutina upravena speciálně pro textilní průmysl. Používaná pro přípravu šicí nitě a příze, mazání jehel pletářských strojů. Bezbarvý a bez zápachu. Nanášený štětkou, pokropením nebo ponořením.</p>
	<p>TWE6</p> <p>Pinzeta</p>

CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Distributor:
Strima Czech s.r.o.
Železná 5
619 00, Brno

Prohlašujeme, že následující produkt:

**Automatický zapošívací stroj
model Tronic 6**

ke kterému se toto prohlášení vztahuje, vyhovuje následujícím směrnicím:

Směrnice pro strojní zařízení 2006/42/WE

Směrnice pro nízké napětí 2006/95/WE

V souladu s normou: EN 60204-1



Dealer: