

TEXI HD 8-26,

TEXI HD 8-32

Manuál k řídícímu panelu

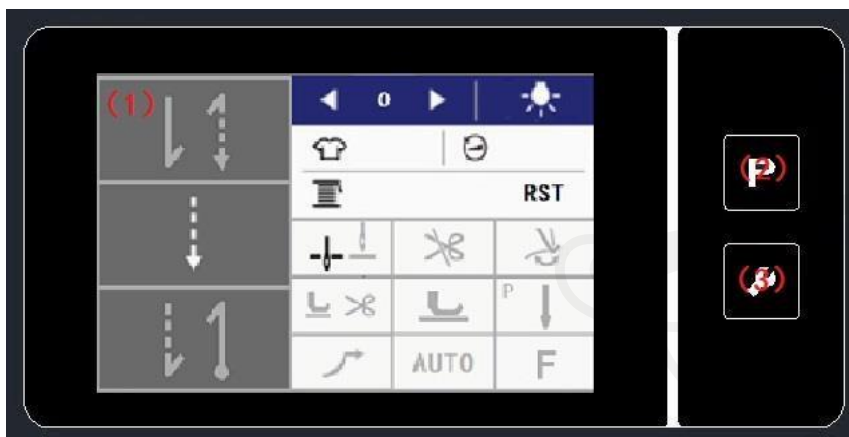
Šicístroje-shop.cz
STRIMA CZECH

HD
texi®

Uživatelský manuál

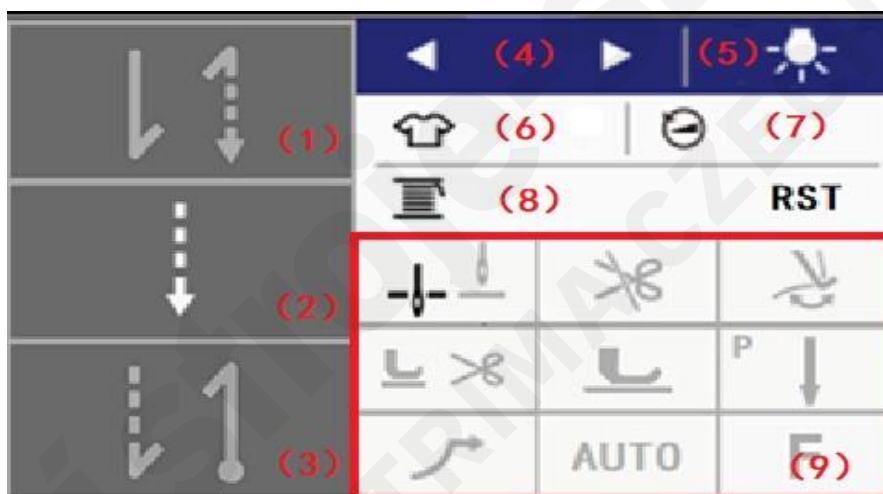
VERZE: 1.00

1. Popis panelu



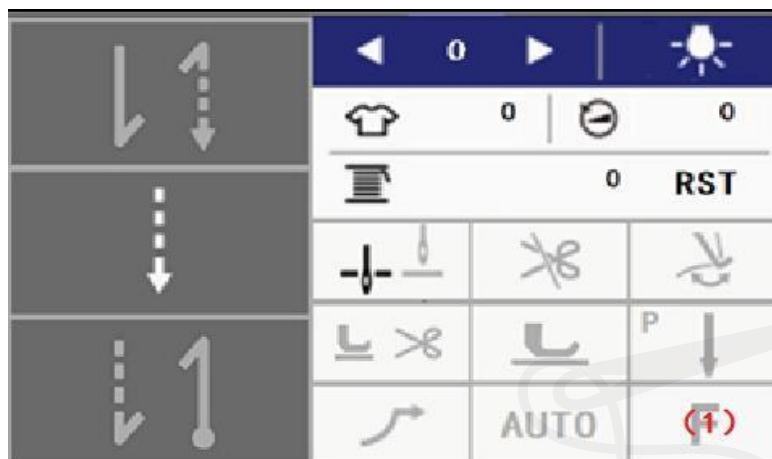
1	Úvodní obrazovka
2	Tlačítko pro aktualizaci softwaru
3	Servisní tlačítko

1.1. Úvodní obrazovka

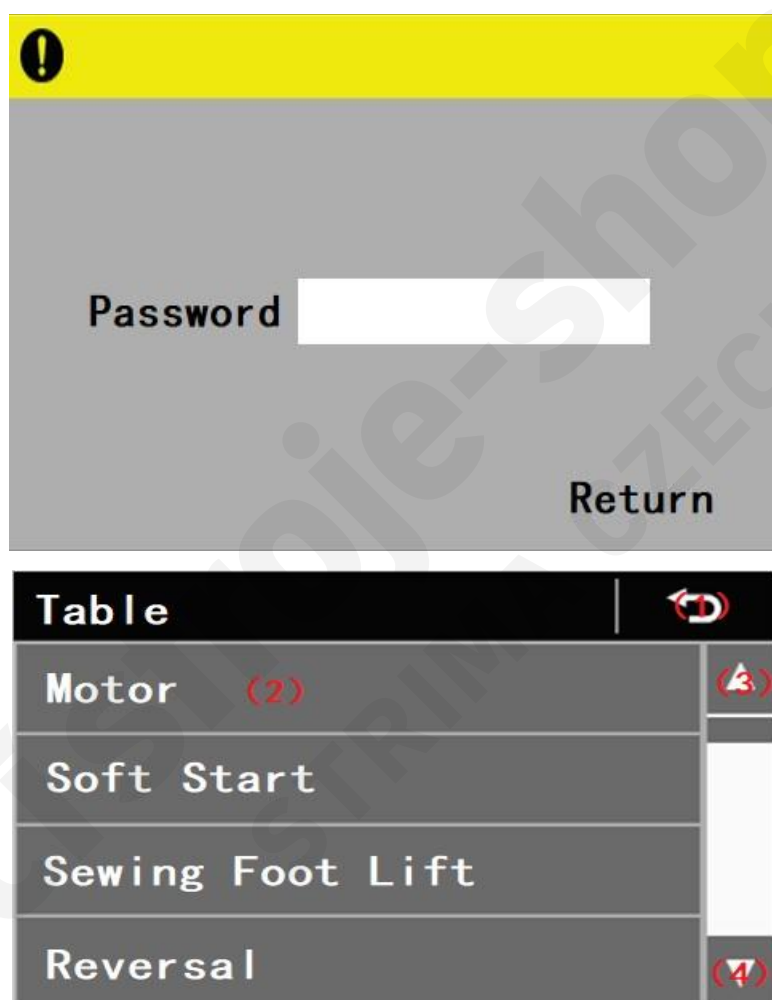


1	Tlačítko počáteční švové záložky	Nastavení parametrů počáteční švové záložky
2	Hlavní tlačítko šití	Nastavení parametrů hlavního šití
3	Tlačítko konce švové záložky	Nastavení parametrů konce švové záložky
4	Tlačítko para skupiny	Nastavení aktuální para skupiny
5	Tlačítko nastavení světlosti LED	Nastavení světlosti LED světla
6	Počítadlo stehů	Zobrazit aktuální výstup
7	Rychlost motoru	Zobrazit aktuální rychlost motoru
8	Počítadlo cívkové nitě	Zobrazit počítadlo cívkové nitě
9	Panel nástrojů	Nastavení odpovídající funkce

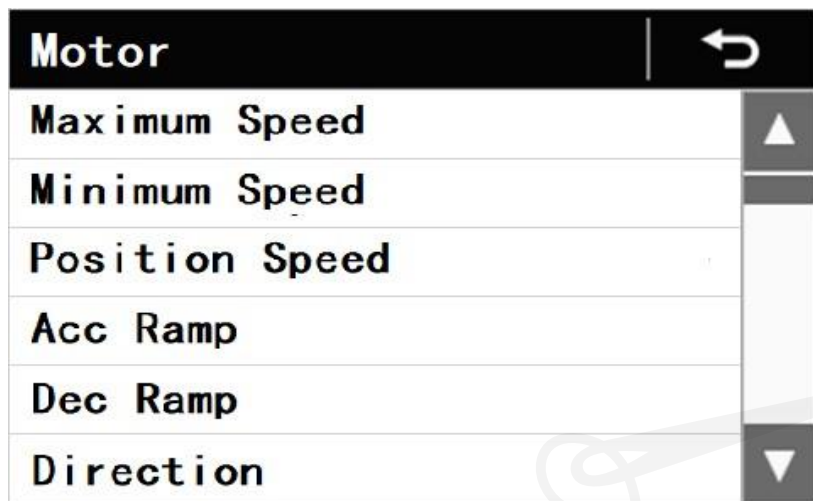
1.2. Úprava parametrů



Klikněte na funkční tlačítko F, poté zadejte heslo 3112, čímž přejdete na tabulku parametrů.



1	Zpět na úvodní obrazovku
2	Stránka s úpravou parametrů motoru
3	Zpět na poslední stranu
4	Přejít na následující stranu



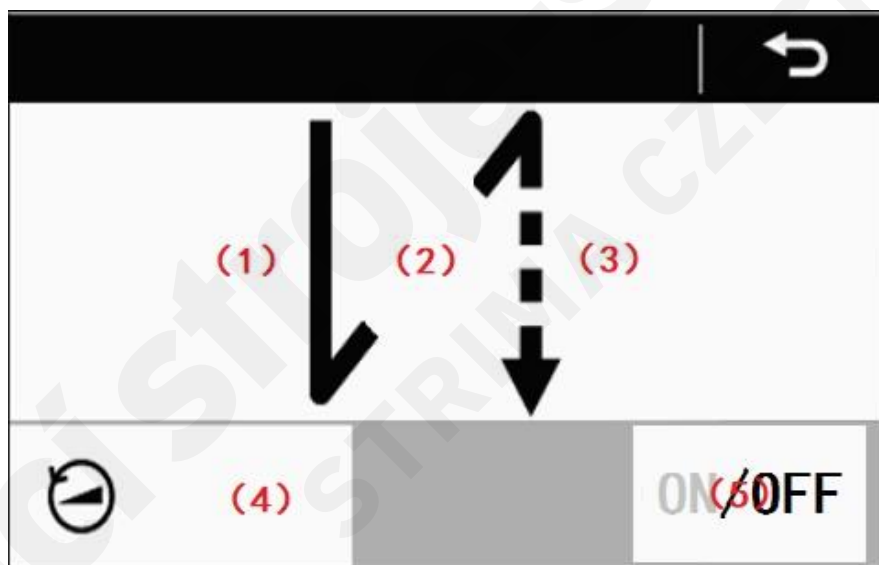
Klikněte na Upravit parametry.

2. Nastavení parametrů šití

2.1. Složení sekce šití

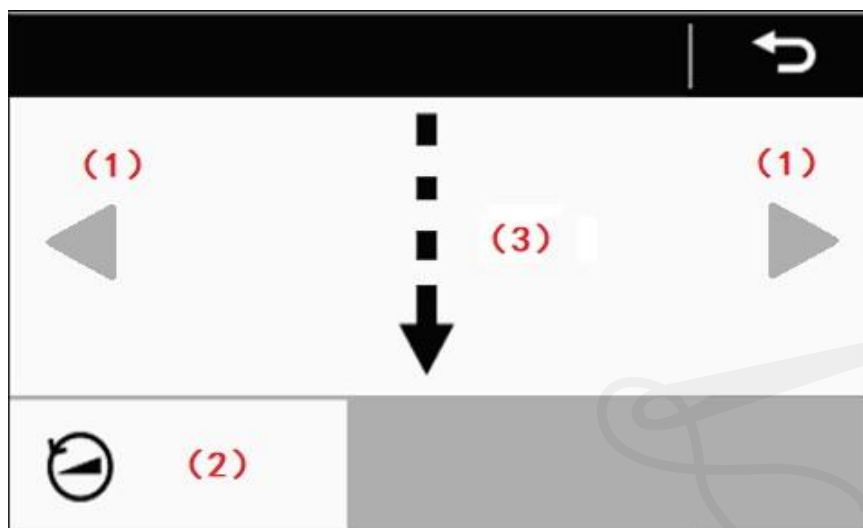
Počáteční švová záložka
Hlavní (1~12 segmentováno)
Koncová švová záložka
Přístupnost

2.2. Počáteční švová záložka



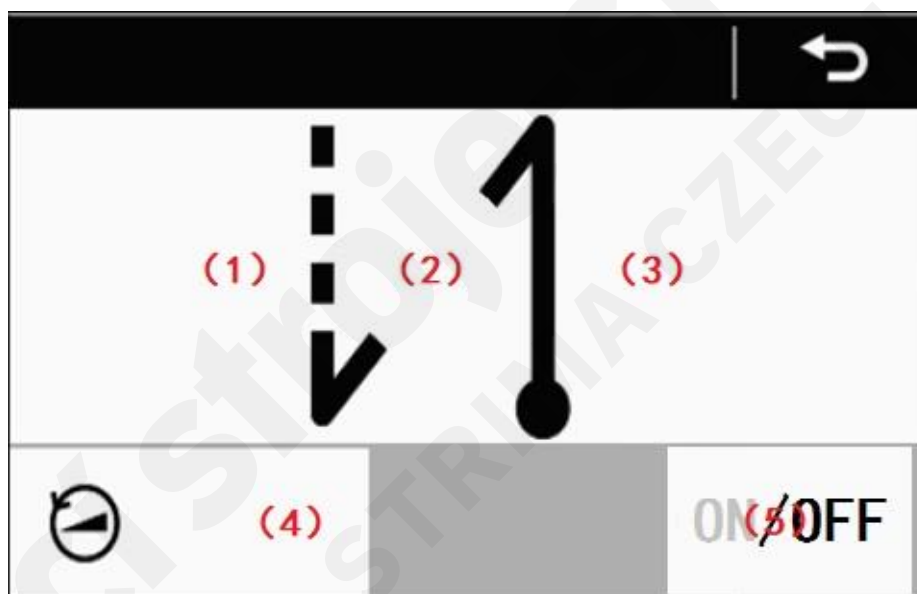
1	Zachycení záložky vpředu	1~99
2	Zachycení záložky vzadu	1~99
3	Číslo strany	1~10
4	Rychlost	300~3000st/min
5	Aktivována	0 : aktivována ; 1 : deaktivována

2.3. Hlavní šití



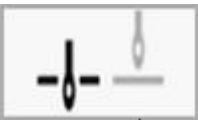













	Typ šití	Volné, daný steh
1	Přepínač typu šití	0~1
2	Rychlost	180~3000st/min
3	Steh	1~99

2.4. Koncová švová záložka



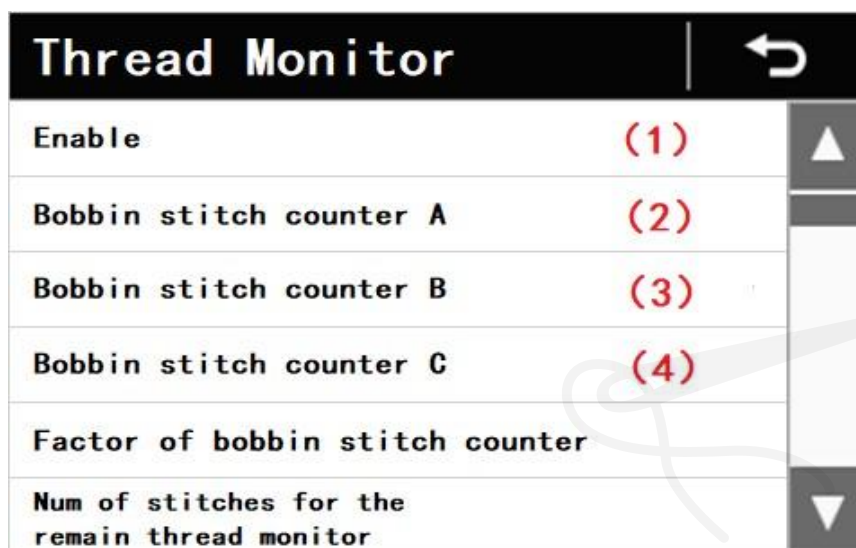
1	Zachycení záložky vpředu	1~99
2	Zachycení záložky vzadu	1~99
3	Číslo strany	1~10
4	Rychlost	300~3000st/min
5	Aktivována	0 : Aktivována ; 1 : Deaktivována

2.5. Přístupnost

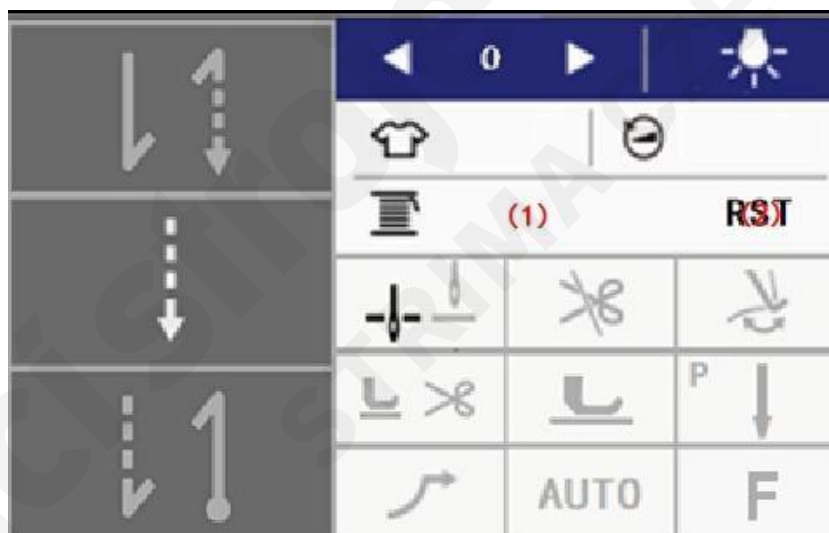
Poloha zastavení jehly		Jehla ve spodní poloze
		Níťová páka vycentrovaná nahoře
Odstřih		Vypnuto
		Zapnuto
Zatáhnutí nitě		Vypnuto
		Zapnuto
Pomalý start		Vypnuto
		Zapnuto
Multisegmentové šití		Vypnuto
		Zapnuto
Auto		Automatický upevňovací steh vypnut
		Automatický upevňovací steh zapnut
Zvednutí patky na konci šití		Automatický zdvih patky na konci šití vypnutý
		Automatický zdvih patky na konci šití zapnutý

3. Rozšiřující funkce

3.1 Počítadlo cívkové nitě



1	0: Vypnout počítadlo cívkové nitě 1: Zapnout počítadlo cívkové nitě A 2: Zapnout počítadlo cívkové nitě B 3: Zapnout počítadlo cívkové nitě C
2	Počáteční hodnota počítadla cívkové nitě A
3	Počáteční hodnota počítadla cívkové nitě B
4	Počáteční hodnota počítadla cívkové nitě C



1	Zobrazit aktuální hodnotu počítadla cívkové nitě
2	Resetovat aktuální hodnotu počítadla cívkové nitě



Je-li hodnota počítadla 0, stroj se zastaví a rozezní se alarm, v tomto případě je nutné vyměnit cívku.

Následně klikněte na tlačítko Reset chyby.

3. Kódy chyb

3.1 Řídící chyby

Kód chyby	Popis
201	Napětí sběrnice je příliš vysoké
202	Napětí sběrnice je příliš nízké
203	Napájecí napětí 24 V je příliš vysoké
204	Napájecí napětí 24 V je příliš nízké
208	Přetížení IPM modulu
300	Chyba rozpoznání obvodů, zkontrolujte vedení motoru
500	Přetížení softwaru ovladače
501	Přetížení hardwaru ovladače
502	Netěsnost motoru
503	Přetížení motoru

3.2 Chyby zařízení

Kód chyby	Popis
Chyba hlavního spínače	Při zapnutí stroje nedržte tlačítko pro zapnutí.
Chyba usazení součástí	Napravte polohu součástí
Signál pedálu přesahuje rozsah	Vyměňte pedál
Chyba polohy pedálu	Při zapínání stroje nesešlapujte pedál
Alarm horní nitě	Přetržená horní nit
Alarm spodní nitě	Přetržená cívková nit
Alarm snímače zbývajících nitě	Vyměňte cívku
Zkrat na externím výstupu	Zkontrolujte externí obvody