

Návod k obsluze

TEXI WALKER WF SERVO
TEXI WALKER WF AUT

HD *texi*®

OBSAH

Bezpečnostní instrukce	
Uživatelská příručka.....	3
1. Před zahájením práce.....	5
2. Montáž olejové vany.....	5
3. Mazání.....	6
4. Množství oleje.....	6
5. Správné mazání háčku.....	7
6. Instalace jehly.....	7
7. Vložení cívky do pouzdra.....	8
8. Navlékání stroje.....	8
9. Navíjení cívky.....	9
10. Nastavení délky stehu.....	9
11. Instalace držáku nitě	10
12. Nastavení zdvihu patky pomocí kolenní páky.....	10
13. Nastavení kompenzační pružiny.....	11
14. Nastavení vodítka nitě.....	11
15. Regulátor napětí nitě.....	11
16. Šití a zpětné šití.....	12
17. Nastavení přítlačné patky.....	12
18. Nastavení výšky tyče patky.....	12
19. Výška podavače.....	13
20. Sklon podavače.....	13
21. Časování podávání.....	14
22. Nastavení jehlové tyče a háčku.....	14
23. Úprava rozdílu v délce šití mezi běžným a zpětným šitím	14
24. Nastavení uvolnění napětí.....	15
25. Nastavení olejové pumpy.....	15
26. Nastavení zdvihu přítlačné patky.....	16
27. Nastavení zastřihovacího zařízení.....	17
28. Nastavení délky horní nitě po odstřihnutí	18
29. Zeptejte se prodejce	

CE Prohlášení o shodě

Bezpečnostní instrukce

Tyto instrukce obsahují důležité pokyny pro správné, bezpečné a ekonomické použití stroje. Následující doporučení zkracují dobu práce, zvyšují výdrž stroje a snižují pracovní riziko.

Tento manuál musí být vždy dostupný v rámci pracoviště. Stroj může být obsluhován pouze zaměstnancem znalým norem BOZP a tohoto manuálu.

Dodavatel není zodpovědný za škody způsobené nesprávným použitím a použitím jiným způsobem než k tomu určeným.

Následující opatření snižují riziko požáru, elektrického šoku a zranění:

- Udržujte pracoviště čisté.
- Dbejte na prostředí, v němž je stroj umístěn; nevystavujte jej povětrnostním podmínkám.
- Udržujte pracoviště dobře osvětlené.
- Pozor na nebezpečí elektrického šoku.
- Dbejte na svůj oděv. Volné vlasy či oblečení se mohou zachytit do pohyblivých částí stroje.
- Pozor na poškození napájecího kabelu.
- Pokud stroj nepoužíváte, odpojte jej od zdroje elektrické energie.
- Pozor na nevyžádané spuštění stroje.
- V případě byť i malého poškození vždy zkontrolujte, zda dotčené části nevyžadují výměnu.
- Nikdy na stroj neinstalujte jiné doplňky a příslušenství než takové, které byly schváleny dodavatelem a výrobcem.
- Neprovádějte vlastnoruční úpravy stroje.
- Neautorizované osoby a děti se nesmí pohybovat kolem stroje bez dozoru.

Elektroinstalace

Ujistěte se, že se napětí zásuvky schoduje se štítkem stroje; 1-fázové napětí 230V 50 Hz.

Zkontrolujte kondici elektrických konektorů jak v zásuvce, tak i na zástrčce, **předejdete tak riziku elektrického šoku.**

Nepoužívejte prodlužovací kabely.

Vždy dodržujte platné elektrické normy a BOZP.

POZOR – veškerá práce spojená s elektroinstalací musí být prováděna kvalifikovaným elektrikářem.

Před zahájením práce

Používání stroje bez ochranných prvků (náprstek, ochrana očí, atd.) je uživateli nebezpečné.

Během práce si okolo stroje pokládejte pouze náčiní nutné pro šití.

Před připojením stroje do elektrické sítě vždy uvolněte pedál a tlačítko spuštění.

Nepoužívejte ohnuté a tupé jehly.

Během chodu se nedotýkejte pohyblivých částí stroje, jako jsou jehla, jehlová tyč, napínač nitě, jehlová páka či háček.

Stroj vypněte před: výměnou jehly, navlékáním, instalací doplňků, výměnou cívky či krytu cívky.

Zaznamenáte-li abnormální funkci stroje, okamžitě jej vypněte a informujte mechanika či nadřízeného. Po dokončení prací vypněte stroj a vypojte napájecí kabel ze zásuvky. V případě selhání sítě stroj okamžitě odpojte od elektrické sítě.

TENTO STROJ NENÍ HRAČKA!

Doufáme, že vám bude stroj dlouho a dobře sloužit!

Uživatelská příručka

Šicí stroje TEXI, modely Walker WF Servo a Walker WF AUT jsou vysokorychlostní šicí stroje vyrobené pro šití na kožené a čalouněné materiály.

Upozornění!

Stroj nesmí být použit pro jiné materiály než ty, pro něž je určen.

Při nedodržení tohoto pravidla se uživatel vystavuje nebezpečí a může přivodit trvalé poškození stroje.

Před použitím stroje musí být uživatel seznámen s tímto manuálem, obecnými bezpečnostními pokyny a pokyny pro údržbu.

1. Před zahájením práce

1. Po zapnutí stroje a během jeho chodu se nedotýkejte jehly, ani nevkládejte prsty do krytu nitové páky.
2. Během šití nevkládejte prsty do krytu jehly.
3. Před odklápěním strojové hlavy nebo demontáží příslušenství stroj odpojte od elektřiny.
4. Pokud od stroje odcházíte, vypněte jej.
5. Zamezte tomu, aby se vaše vlasy, oděv, prsty či jiné objekty dostaly do prostoru kladky během chodu stroje.
6. Nečistěte stroj ředidlem.

Technické parametry

Model	WALKER WF SERVO
Použití	Střední a silné materiály
Napětí	AC 220 - 240V, 750W
Frekvence	50 -60 HZ
Rychlost šití (max)	2000 stehů/min
Maximální délka stehu	8 mm
Zdvih přitlačné patky	5 mm (standard), 16 mm (max)
Jehla	135x17 s hroty, typ vhodný pro použitý materiál
Olej	Olej pro šicí stroje (doporučeno: SPIRIT 2)
Čistá váha	51 kg
Rozměry balení	803 x 299 x 606 mm

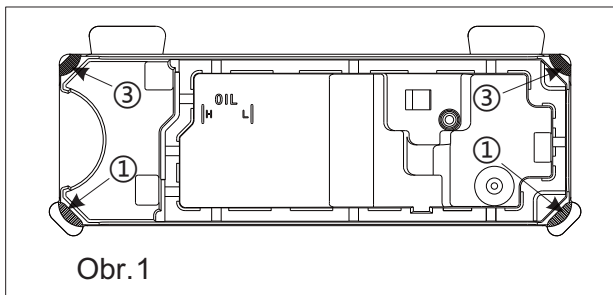
Technické parametry

Model	WALKER WF AUT
Použití	Střední a silné materiály
Napětí	AC 220 - 240V, 750W
Frekvence	50 -60 HZ
Rychlost šití (max)	2000 stehů/min
Maximální délka stehu	8 mm
Zdvih přítlačné patky	5 mm (standard), 16 mm (max)
Jehla	135x17 s hroty, typ vhodný pro použitý materiál
Olej	Olej pro šicí stroje (doporučeno: SPIRIT 2)
Čistá váha	58 kg
Rozměry balení	803 x 299 x 606 mm

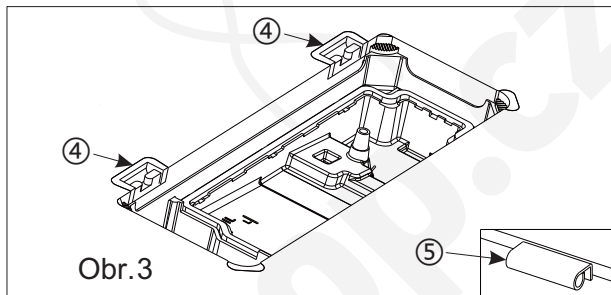
2. Montáž olejové vany

- Umístěte dvojité těsnění (1) na straně A olejové vany (2) ve směru k operátorovi.
Umístěte dvojité těsnění (3) na straně B olejové vany (2) ve směru k pantů a utáhněte vanu (Obr. 1, Obr. 2).
- Olejová vana by měla spočívat ve čtyřech rozích výřezu na podstavě stroje.
- Vložte panty (4) a (5) do otvorů na halvě stroje a umístěte hlavu pomocí pantů na podstavu stroje
do dvou výřezů a upevněte ji na těsnění ve čtyřech rozích vany (Obr. 3, Obr. 4).

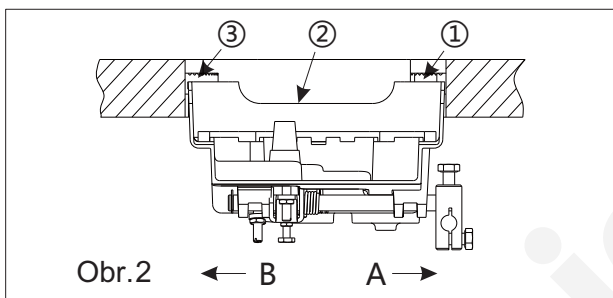
Pozor: V rámci balení se čtyři gumová těsnění v rozích olejové vany používají pouze k účelům transportu.



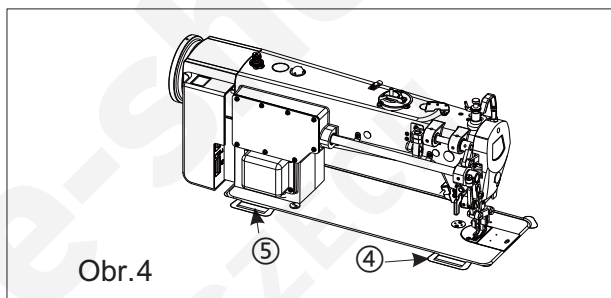
Obr. 1



Obr. 3



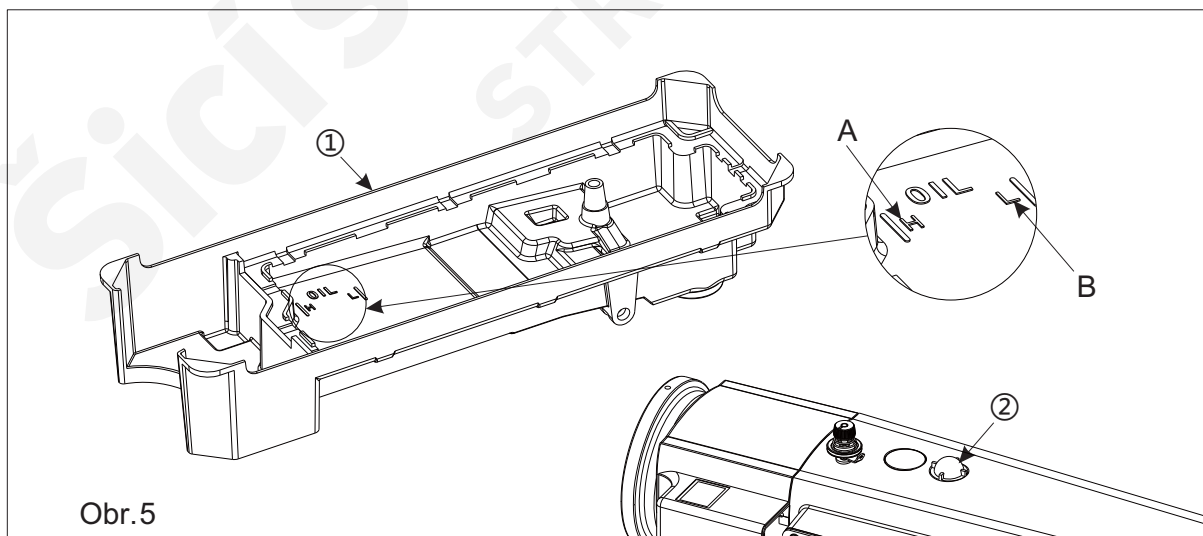
Obr. 2



Obr. 4

3. Mazání

- Naplňte olejovou vanu (1) olejem pro vysokorychlostní stroje, až po značku A.
- Pokud stroj klesne pod značku B, znovu vanu naplňte.
- Během chodu stroje olej probublává do okem viditelného olejoznaku (2).
- Mějte na paměti, že množství probublávajícího oleje nemá spojitost s množstvím ve vaně.



Obr. 5

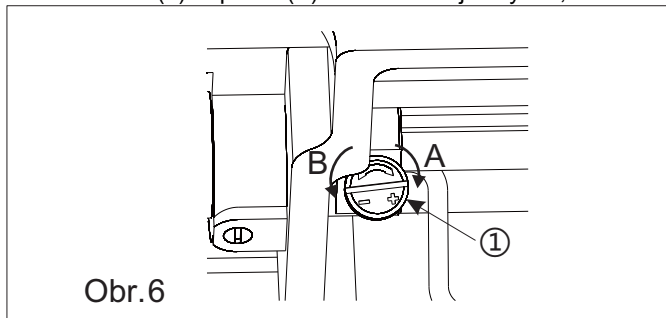
4. Množství oleje

1. Informace o mazání

- 1) Při prvním spuštění stroje či po dlouhé nečinnosti na něm by měl stroj běžet na volnoběh alespoň 30 s.
- 2) Během chodu stroje vložte pod háček papírovou měрку oleje a zjistěte, zda je množství oleje na něm dostačující. Kontrola množství oleje by měla probíhat alespoň 5 sekund.
- 3) Před zahájením stroje vždy zkontrolujte, zda je množství oleje ve vaně dostačující.

2. Nastavení množství oleje na háčku

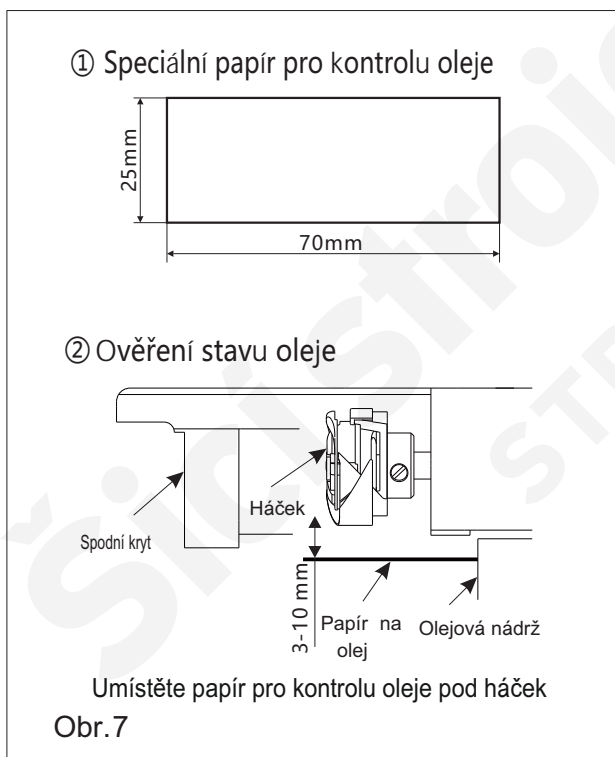
Otočením šroubu (1) doprava (A) množství oleje zvýšíte, otočením doleva (B) naopak snížíte.



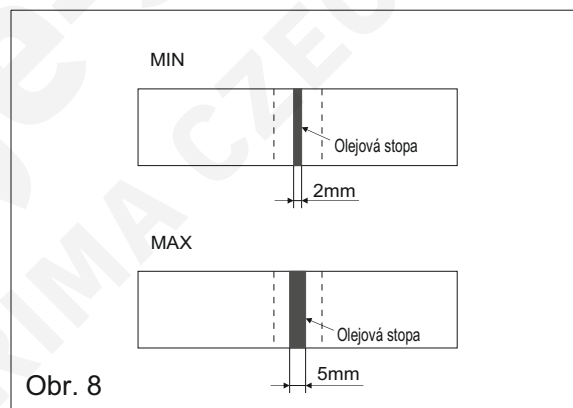
Obr. 6

5. Správné mazání háčku

1. Zkontrolujte mazání dle obrázku níže před každým šitím. Snažte provádět úpravy na mazání háčku jen výjimečně. Pokud je mazání nedostatečné, háček se bude přehřívat či zachytávat. Pokud je mazání přílišné, šitý produkt může být poškozen olejem.
2. Množství oleje na háčku musí být nastaveno tak, aby zůstalo stejné po 3 kontrolách (na 3 různých kusech papíru).



Obr. 7



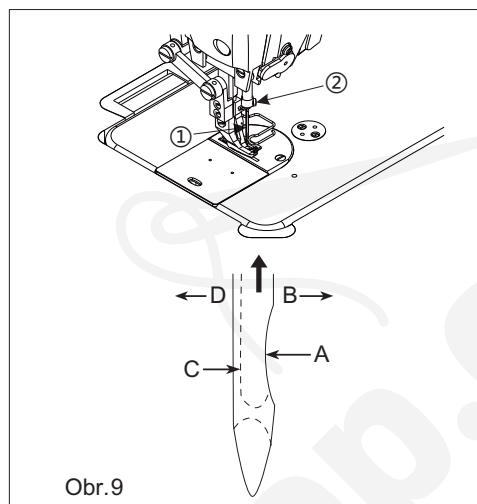
Obr. 8

6. Instalace jehly

Upozornění: Před následujícími operacemi stroj vypněte!

Vyberte jehlu pro zvolený materiál.

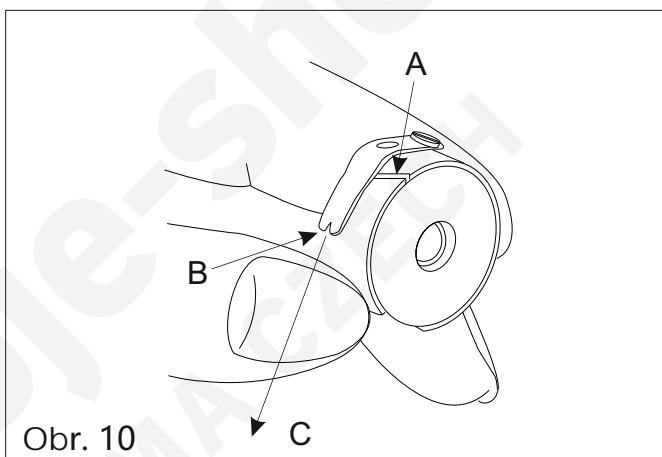
1. Otáčejte kolem, dokud se jehlová tyč nevysune do nejvyšší polohy.
2. Povolte šroub (2) a přidržte jehlu zářezem A natočeným do směru B.
3. Vložte jehlu do držáku ve směru šípky.
4. Zkontrolujte, zda je drážka jehly C natočena ve směru D.
5. Pevně utáhněte šroub (2).



Obr. 9

7. Vložení cívky do pouzdra

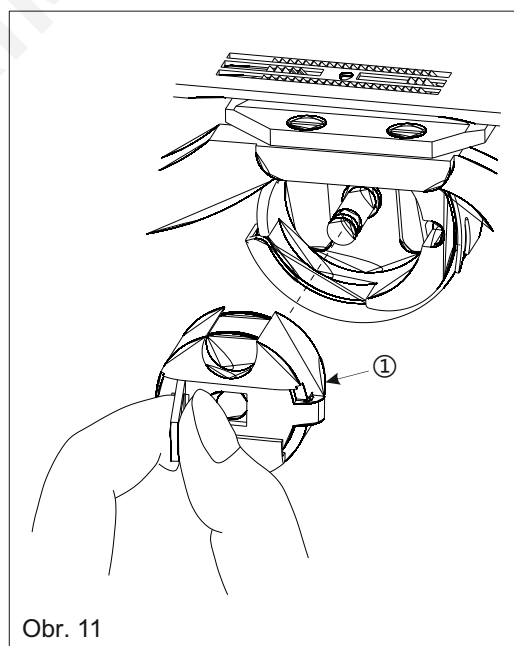
1. Vložte cívku do pouzdra tak, aby se nit odvíjela doleva.
2. Protáhněte nit mezerou a zatáhněte ji do směru C. Tímto způsobem bude nit procházet pod plochou pružinou pouzdra B.
3. Zkontrolujte, zda se cívka otáčí ve směru šípky.



Obr. 10

Montáž pouzdra cívky

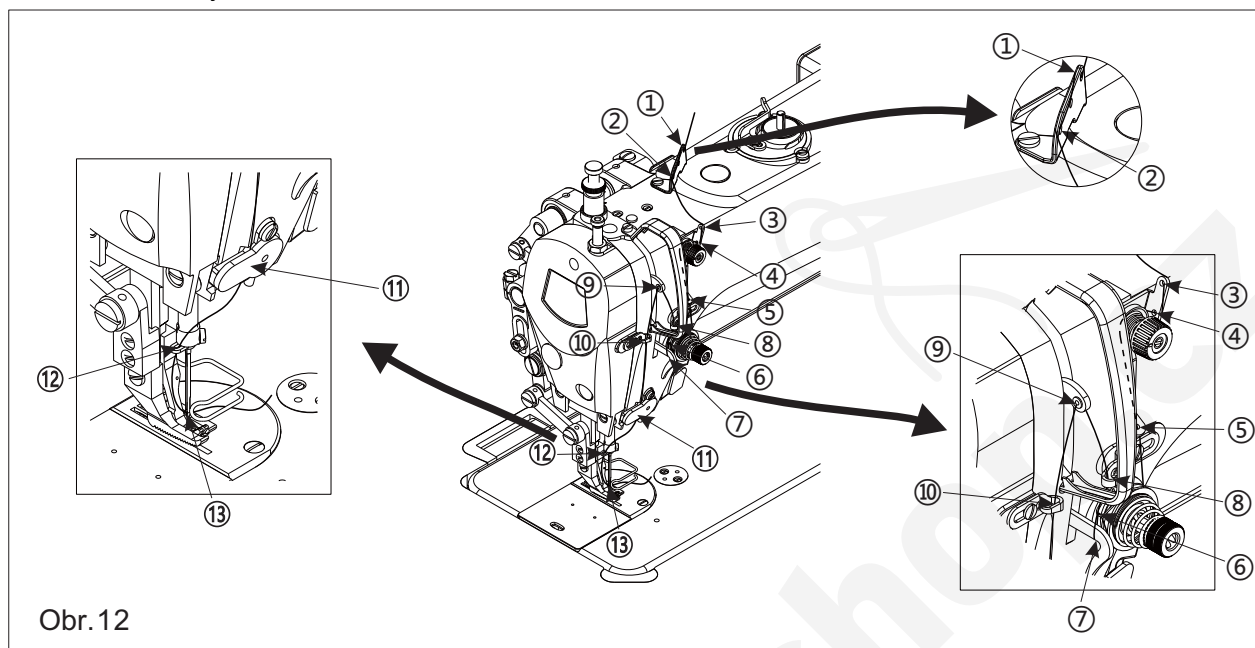
- Vysuňte jehlu do horní polohy (nad stehovou desku).
- Přidržte cívku a pouzdro (1) a vložte je na háček.



Obr. 11

8. Navlékání stroje

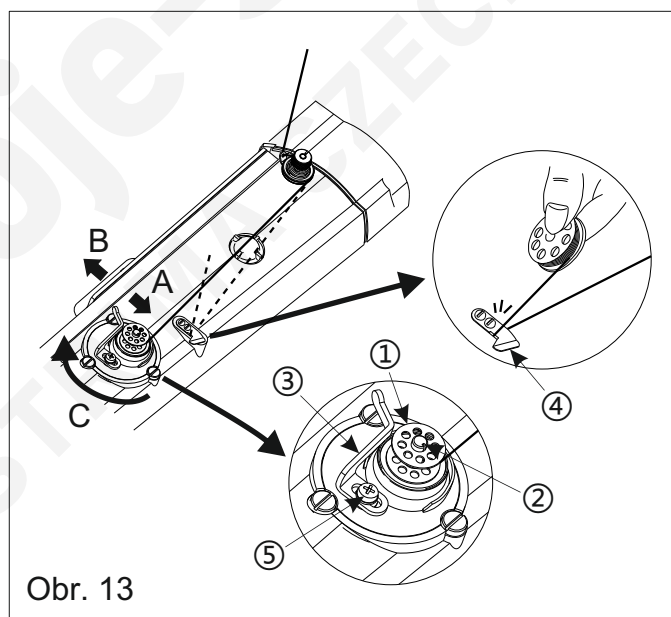
Před navlékáním stroje vysuňte jehlovou tyč do nejvyšší polohy. Přidržte konec nitě a následujícím způsobem navlečte stroj:



9. Navíjení cívky

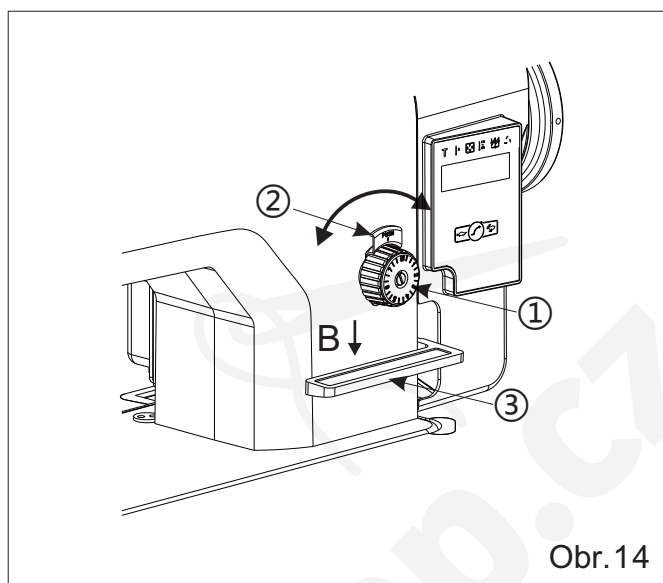
Umístěte cívku na navíječ a navíjejte nit tak, jak je znázorněno na obrázku.

Uvolněte šroub (5), abyste pohybem páky (3) mohli upravit množství nitě na cívce.



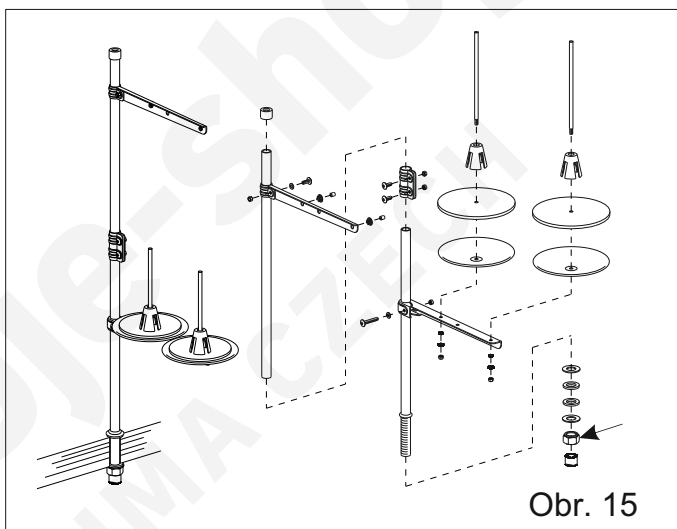
10. Nastavení délky stehu

1. Zatlačte a otočte ciferníkem (1) ve směru šipky a nastavte požadovanou hodnotu na indikátor A na rameni stroje.
2. Hodnoty na ciferníku jsou v milimetrech.
3. Pro zkrácení stehu otočte ciferníkem (1) doleva, zatímco držíte páku zpětného chodu (B) stlačenou ve směru šipky.



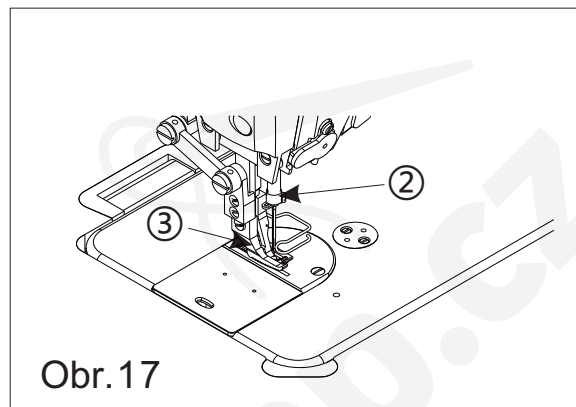
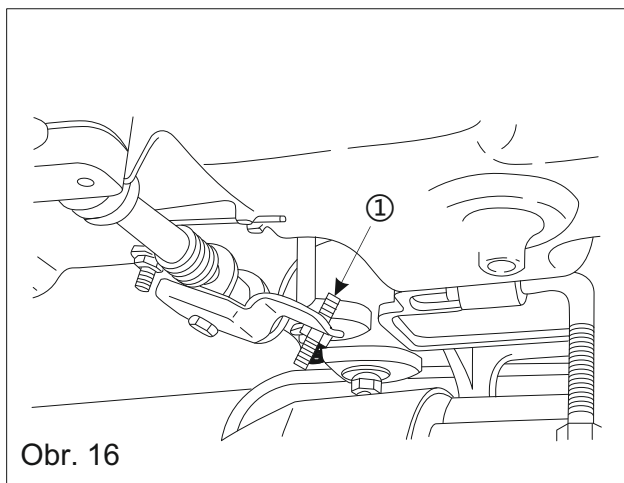
11. Instalace držáku nitě

1. Smontujte stojan a vložte jej do otvoru na horní straně podstavy stroje.
2. Utáhněte matku (1), čímž stojan zajistíte.



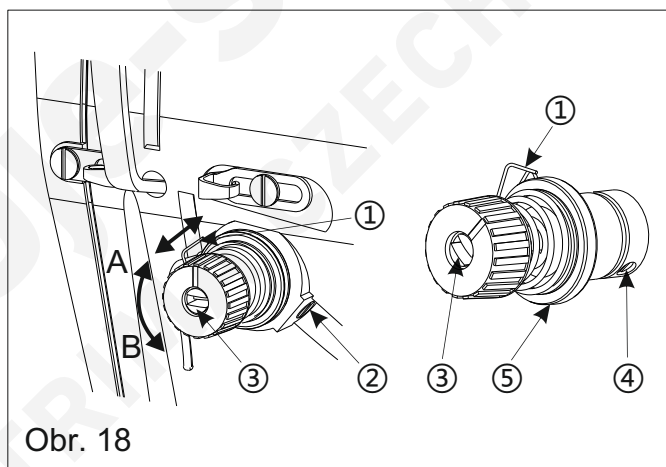
12. Nastavení zdvihu přitlačné patky pomocí kolenní páky

1. Běžný zdvih přitlačné patky se rovná 5 mm.
2. Lze jej zvětšit až na 13 mm pomocí regulačního šroubu (1).
3. Po nastavení zdvihu přitlačné patky na 10 mm, zkontrolujte zda spodní konec jehlové tyče (2) nezasahuje do přitlačné patky (3).



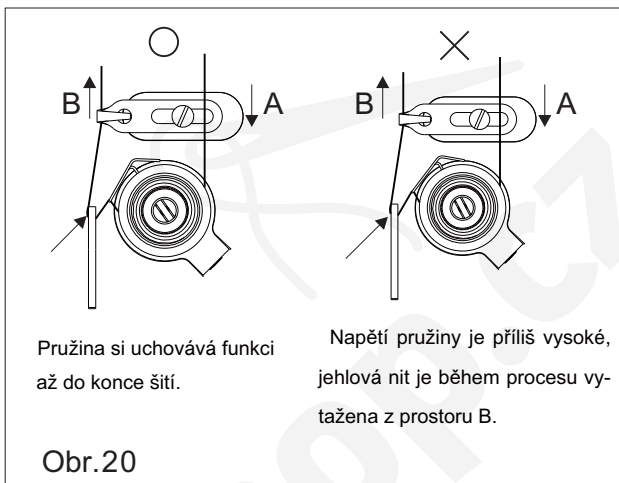
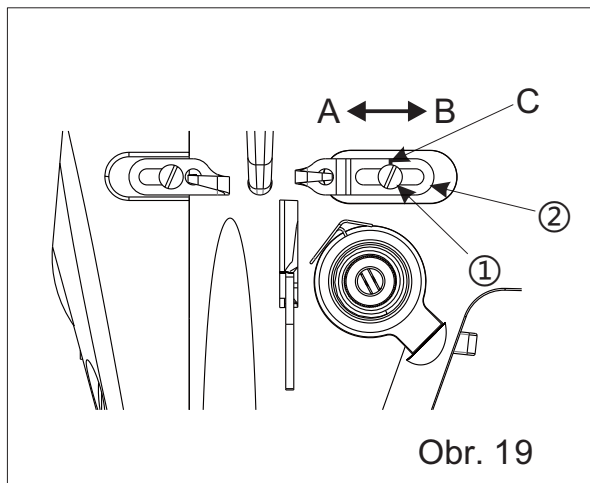
13. Nastavení kompenzační pružiny

1. Úprava tahu kompenzační pružiny (1):
 - 1) Povolte šroub (2).
 - 2) Otočením šroubu (3) doprava (směr A) se tah pružiny zvětší.
 - 3) Otočením šroubu doleva (směr B) se tah pružiny sníží.
2. Úprava napětí kompenzační pružiny (1):
 - 1) Povolte šroub (2) a vyjměte napínač z hlavy stroje.
 - 2) Povolte šroub (4).
 - 3) Otočením kolíku napínače (3) doprava (směr A) se napětí zvýší.
 - 4) Otočením kolíku napínače doleva (směr B) se napětí sníží.



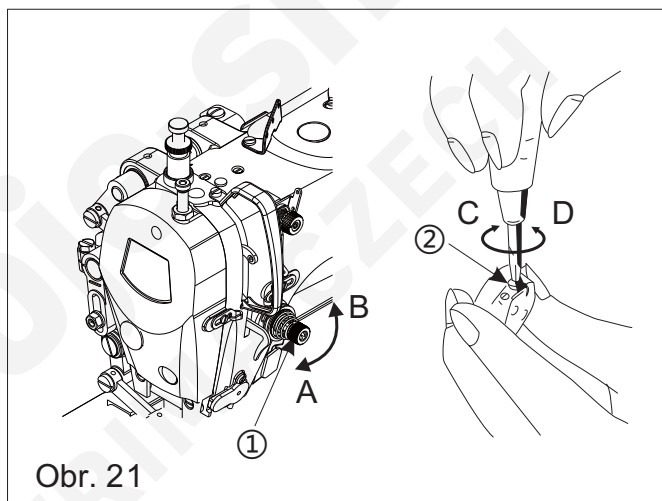
14. Nastavení vodítka nitě

1. Během šití na střední materiály, by mělo být vodítko (1) posunuto doprava (ve směru B), aby se prodloužila nit vytahovaná niťovou pákou.
2. Během šití na silnější materiály by mělo být vodítko (1) posunuto doleva (ve směru A), aby se zkrátila nit vytahovaná niťovou pákou.
3. Normálně je vodítko (1) nastaveno tak, že je značka (C) zarovnána s drážkou na šroubu.



15. Regulátor napětí nitě

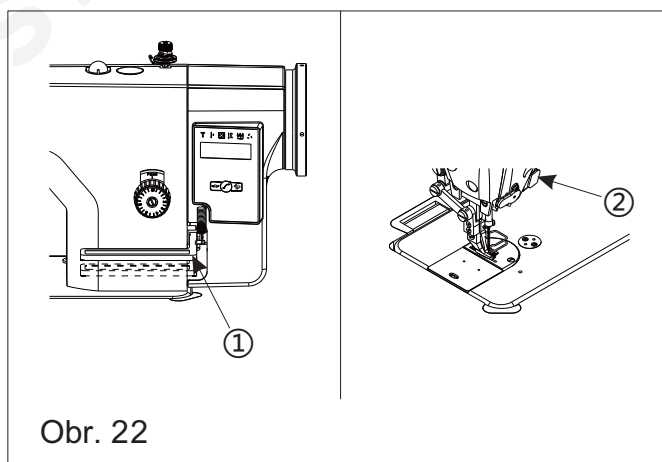
1. Nastavení napětí nitě:
 - 1) Po otočení knoflíku doprava (směr A) se napětí zvýší.
 - 2) Po otočení knoflíku doleva (směr B) se napětí sníží.
2. Nastavení napětí cívkové nitě
 - 1) Po otočení šroubu pružiny (2) doprava (směr C) se napětí zvýší.
 - 2) Po otočení šroubu doleva (směr D) se napětí sníží.



16. Šití a zpětné šití

Pro běžné šití stroj zapněte a sešlápněte pe dál.

Je-li během šití stisknuta páka zpětného chodu ① či tlačítko ②, podávání bude otočeno. Po jejich uvolnění se podávání vrátí na běžný chod.



17. Nastavení přitlačné patky

1. Povolte matku ①.
2. Otáčením šroubu ② upravte přítlak patky, pokud není dostatečný, otočte šroubem ⑤ a zvětšete jej. Přítlak by měl být tak nízký, jak je to jen možné, ale zase dostatečně silný na to, aby materiál neklouzal.
3. Dotáhněte matku ①.
4. Uvolněte matku ③.
5. Otáčením šroubu ④ po směru hodinových ručiček přítlak zvýšíte, jeho otáčením proti směru hodinových ručiček jej naopak snížíte.
6. Dotáhněte matku ③.

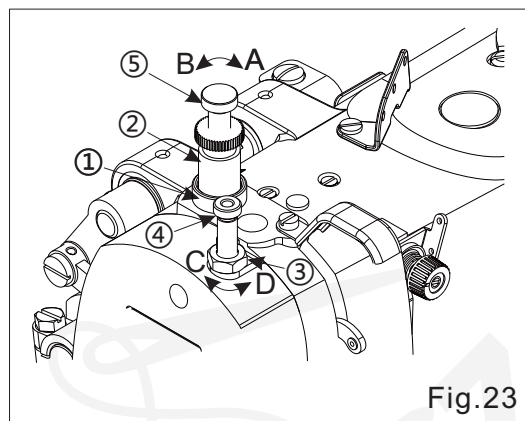
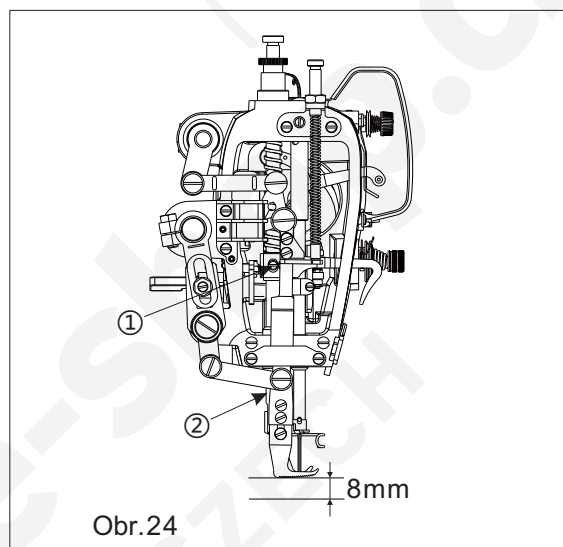


Fig.23

18. Nastavení výšky tyče patky

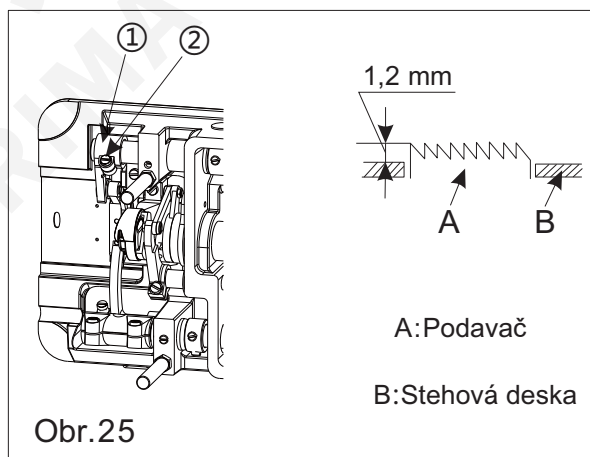
1. Povolte šroub (1). Nastavte výšku a úhel přitlačné patky.
2. Po nastavení šroub utáhněte (1).



Obr.24

19. Výška podavače

1. Z výroby je podavač nastaven tak, že se nachází přesně 1,2 mm od stehové desky.
2. Pro nastavení výšky podavače.
 - 1) Povolte šroub ② na klíci ①.
 - 2) Přesuňte tyč podavače nahoru nebo dolů.
 - 3) Pevně dotáhněte šroub ②.



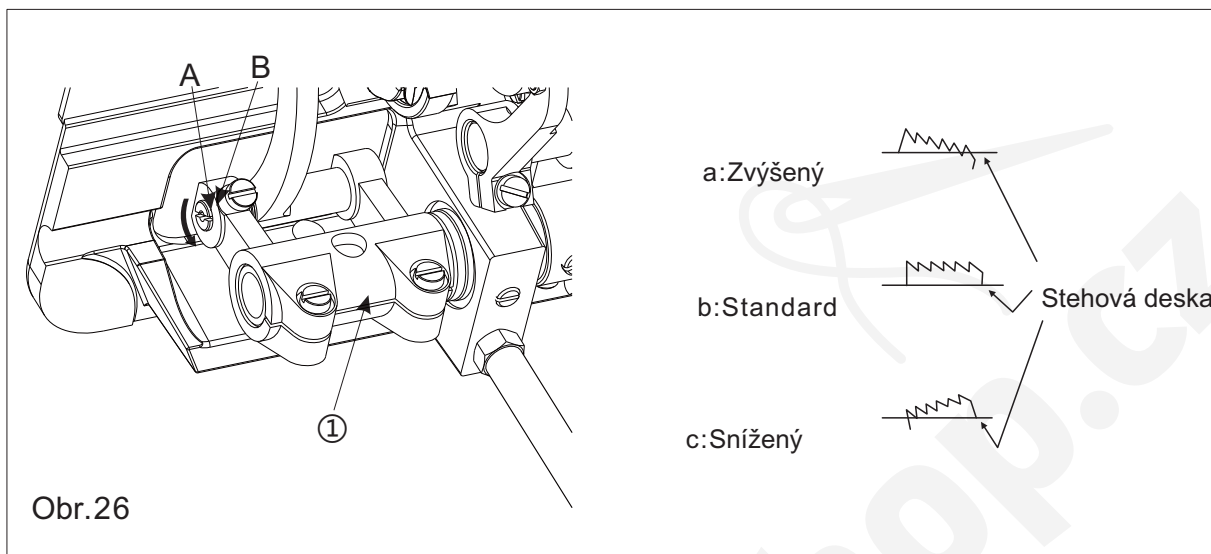
Obr.25

20. Sklon podavače

Pro zkosení podavače povolte šroub (1) a otočte šroubem (3) ve směru A (snížení) nebo B (zvýšení).

Upozornění:

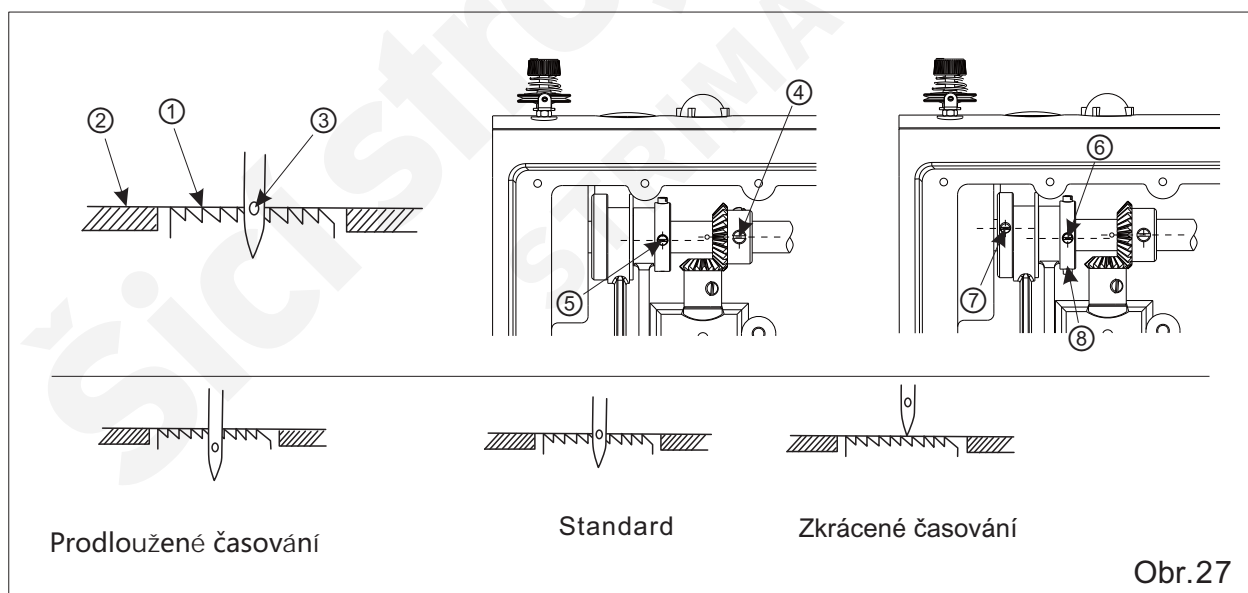
Po takové změně se změní i výška podavače a je nutné ji znovu zkontrolovat.



21. Časování podávání

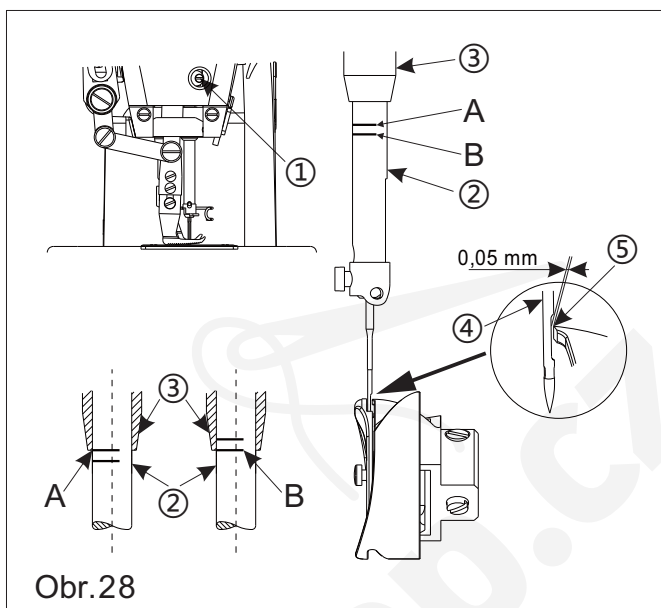
Běžným časováním se rozumí, když je podavač spuštěn ze své nejvyšší pozice a dosáhnete vršku stehové desky (2) a očka jehly (3) v momentě, kdy je zároveň horizontálně zarovnam s povrchem. Nastavte jej pomocí změny fáze vačky podavače a excentrického kola.

1. Vyjměte zadní kryt.
2. Otáčejte ručním kolem stroje v opačném směru. Nastavte druhý šroub (4) na ozubeném kole horní hřídele na referenční značku, třetí šroub (5) excentrického kola umístěte o něco níže, než je šroubek na referenční značce (4).
3. Dále otáčejte ručním kolem stroje a nastavte druhý šroub (6) na ručním kole na referenční značku a třetí šroub (7) vačky podavače umístěte trochu výše, než se nachází šroub na referenční značce (6).



22. Nastavení jehlové tyče a háčku

1. Otáčejte ručním kolem, dokud se nebude tyč nacházet ve spodní poloze a povolte šroub(1).
2. Zarovnejte značku A na jehlové tyči se spodním koncem krytu tyče (3) a šroub utáhněte (1).
3. Povolte tři šroubky na háčku, otočte ručním kolem a zarovnejte značku B na jehlové tyči (2) se spodním koncem krytu jehlové tyče.
4. Po úpravě výše zmíněného, zarovnejte špičku háčku (5) se středem jehly.
Nastavte mezeru mezi jehlou a háčkem od 0,04 až 0,1 mm a pevně utáhněte šroub háčku.



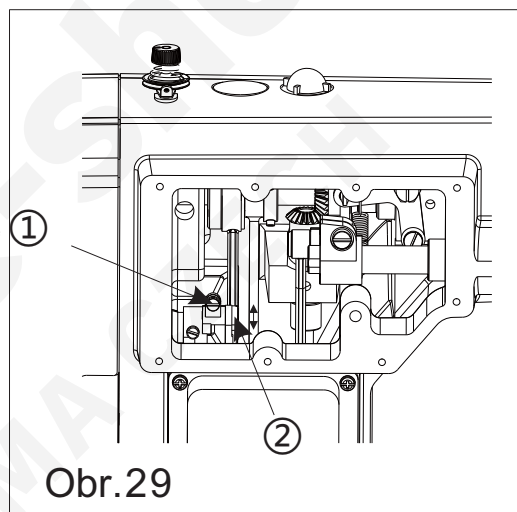
Obr.28

23. Nastavení rozdílu v délce stehu u běžného a zpětného šití

1. Vyjměte zadní kryt.
2. Uvolněte šroub (1) a otočte knoflíkem (2).

* Otočte knoflíkem (2) ve směru hodinových ručiček a steh prodloužíte steh běžného šití a zkrátíte délku stehu zpětného šití.

* Otočte knoflíkem (2) proti směru hodinových ručiček a délka běžného stehu bude kratší, zatímco steh zpětného šití se zkrátí.

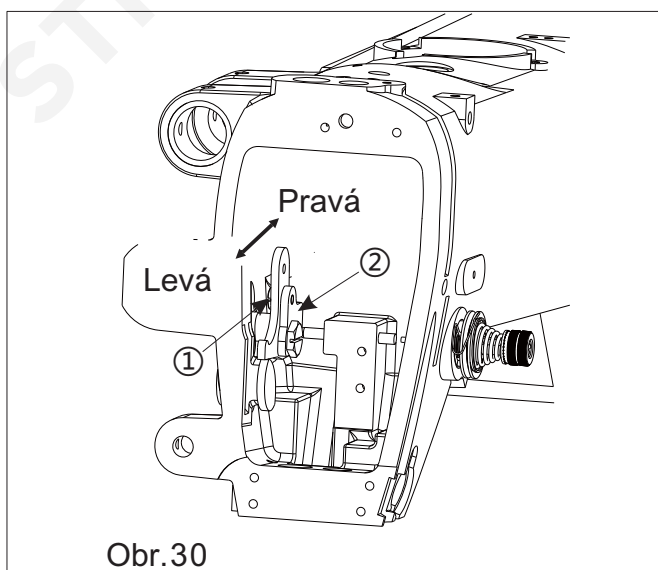


Obr.29

24. Nastavení uvolnění napětí

Čas uvolnění napínacích disků lze nastavit. Odstraňte gumové víčko na zadním rameni a otočte šroubkem ①, poté můžete vačku uvolnění ② přesunout doleva nebo doprava.

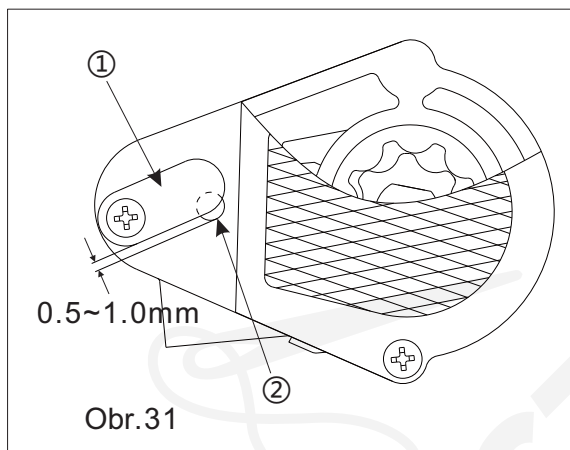
Přesunutím vačky doleva uvolnění zpomalíte. Přesunutím doleva uvolnění zrychlíte.



Obr.30

25. Nastavení olejové pumpy

Není-li v olejovému za nízké rychlosti šití vidět probublávající olej, pootočte deskou ① tak, aby zakryla otvor ②.



26. Nastavení zdvihu přitlačné patky

1. Vertikální pohyb přitlačné patky ② a krokové patky ① :

* Kroková a přitlačná patka se pohybují vertikálně jedna za druhou.

* Většinou je tah krokové i přitlačné patky stejný, případně je na přitlačné patce trochu nižší.

Umístěte nitovou páku do spodní polohy a spusťte zdvihovou tyč, uvolněte šroubek ③ a přesuňte vačku zdvihu horního podávání ④.

Tah vyrovnáte jejím posunutím doprava.

Po přesunutí doleva bude tlak přitlačné patky o něco nižší.

2. Nastavení nabíraného množství materiálu

Povolním šroubu ⑤ a jeho přesunutím dopředu nabírané množství snížíte, zatímco směrem dolů nabírané množství snížíte.

3. Nastavení mezery mezi oběma patkami

Aby se přední zářez na krokové patce nedotýkal zadní části přitlačné patky, musí být mezera C alespoň 3 mm. Pro nastavení povolte šroub ⑥ podávacího ramene R a otočte hřídel podavače ⑦.

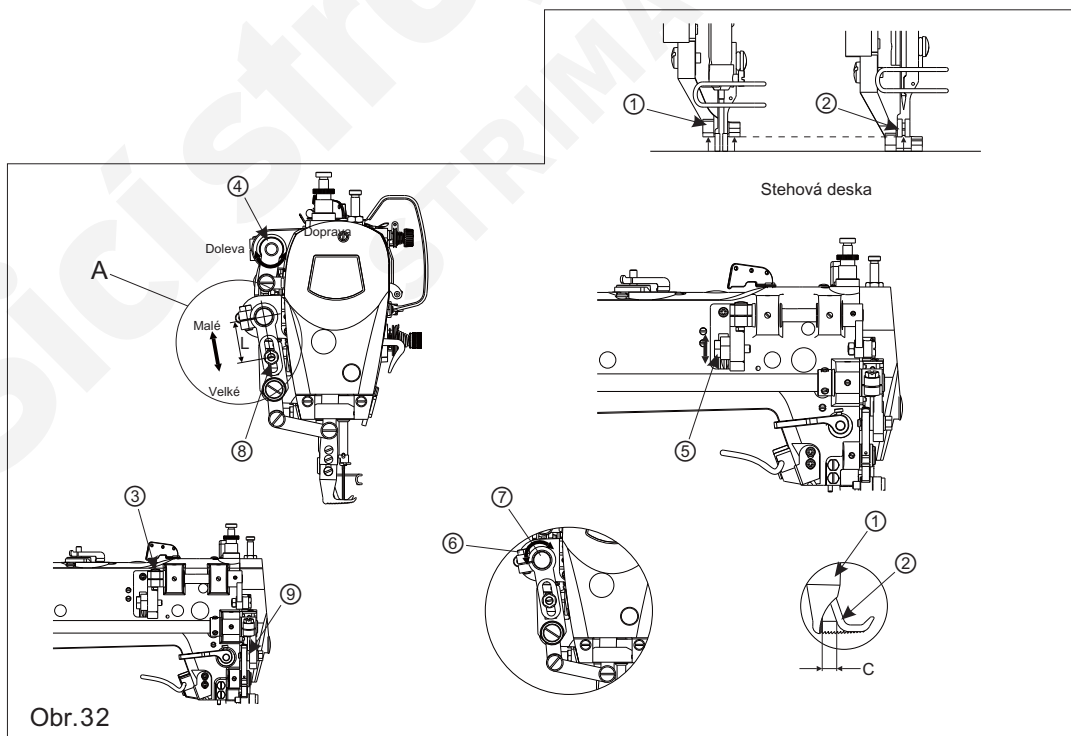
4. Úprava podávaného množství krokové patky (Obr. A)

* Běžný poměr mezi podávaným množstvím mezi podavačem a krokovou patkou je 1:1.

Podávané množství na krokovou patku lze upravit tak, aby vyhovovalo šitému materiálu. Povolte matku ⑧, a přesuňte blok ⑨:

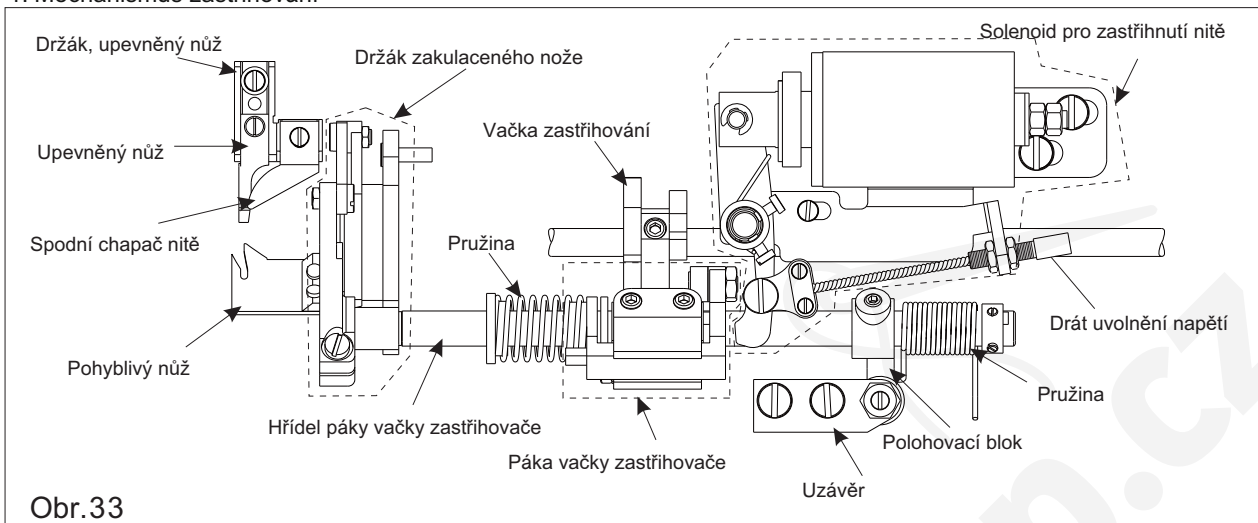
Směrem nahoru, čímž snížíte vzdálenost L a podávané množství bude nižší.

Směrem dolů, čímž zvýšíte vzdálenost L a podávané množství bude vyšší.



27. Nastavení zastříhovacího zařízení

1. Mechanismus zastříhování



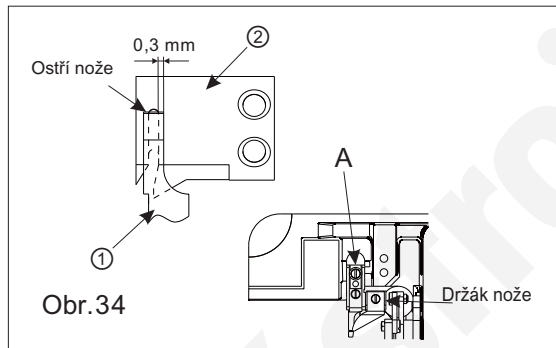
Obr.33

2. Spojení mezi upevněným a pohyblivým nožem (Obr.34)

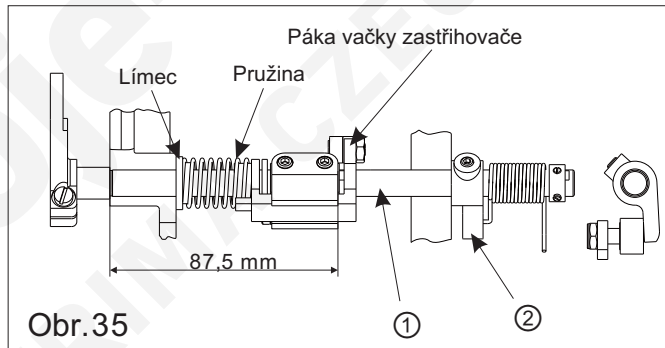
- 1) Mezera mezi upevněným ① a pohyblivým nožem ② by měla být 0,3 mm.
- 2) Pozici upravte dle Obr.34.
- 3) Přesuňte otvírač pouzdra cívky a upravte držák upevněného nože.

3. Hřídel páky vačky zastříhovače (Obr.35)

- 1) Nejdříve namontujte hřídel ① na stroj.
- 2) Namontujte páku vačky zastříhovače na hřídel ① dle obrázku.
- 3) Zlehka hřídel ① otočte a umístěte polohovací blok ② dle obrázku.



Obr.34

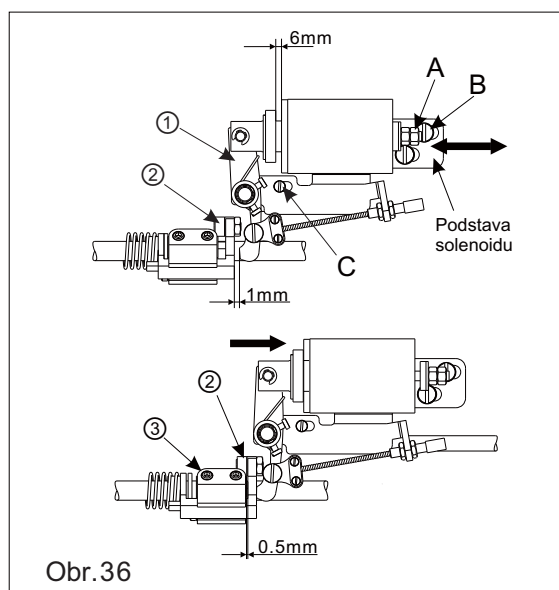


Obr.35

4. Montáž zastříhovacího solenoidu (Obr.36)

- 1) Tah solenoidu:
 - a. Běžný tah je 6,0 mm.
 - b. Otočením matky A tah upravíte.
- 2) Montáž solenoidu
 - a. Upevněte solenoid šrouby B a C.
 - b. Ujistěte se, že je mezi deskou pohonu ①, a pákou vačky ② mezera 1 mm.
 - c. Jakmile je solenoid aktivní, mezi pákou vačky ③ a pákou vačky ② by měla vzniknout mezera 0,5 mm.

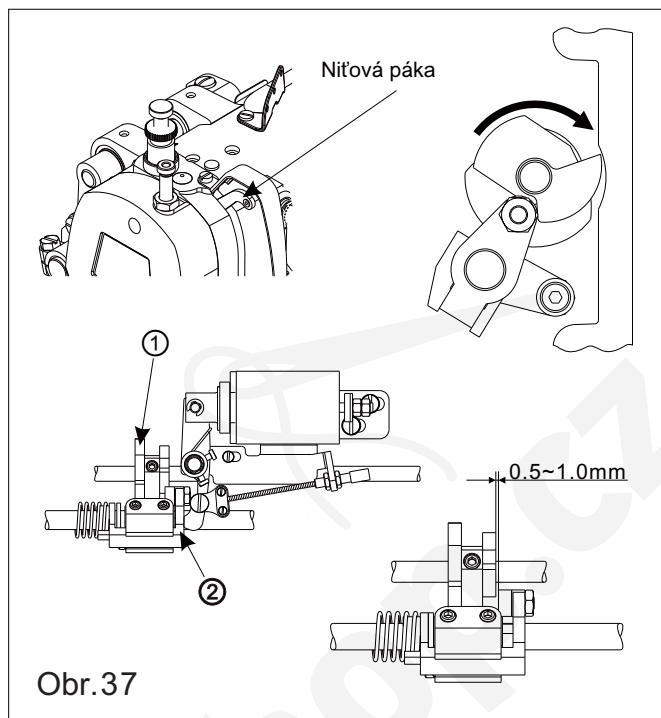
Je-li třeba provést úpravu, posuňte podstavu solenoidu ve směru znázorněném šipkou.



Obr.36

5. Montáž vačky zastřihovače (Obr. 37)

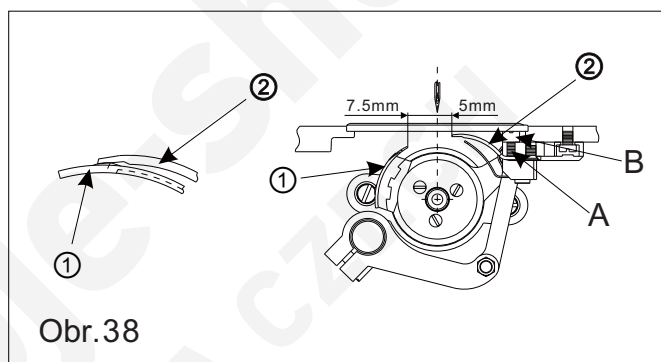
- 1) Otočte kolem a zvedněte niťovou páku do horní polohy.
- 2) Aktivujte solenoid, otáčejte zastřihovací vačkou ①, dokud se nedotkne válečku páky vačky ②, poté ji zajistěte.
- 3) Deaktivujte solenoid a páku ② vraťte do původní polohy, mezi vačkou ① a válečkem páky vačky ② by měla vzniknout mezera 0,5~1,0 mm.



Obr.37

6. Nastavení nožů (Obr.38)

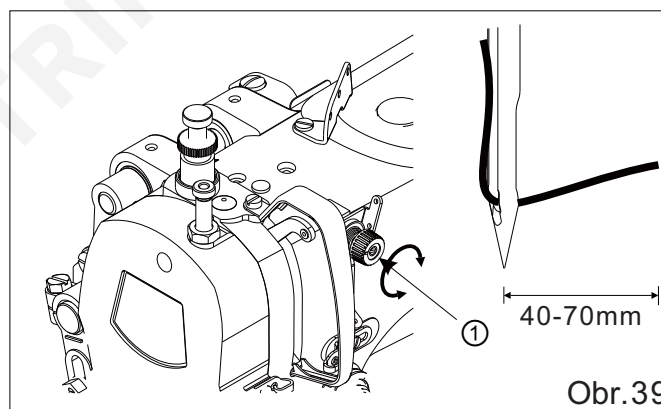
- 1) Spojení mezi upevněným a pohyblivým nožem: Mezera mezi pohyblivým nožem ① a středem jehly je 7.5mm, přičemž mezi upevněným nožem ② a středem jehly je 5mm.
- 2) Nastavení nožů: Zapněte funkci zastřihnutí a pohyblivý nůž ① se pomocí vačky natočí doprava. Jakmile se pohyblivý nůž ① dostane do nejzazší pozice, je mezera mezi noži ① a ② někde mezi 1,5 - 2,0 mm.
- 3) Nastavení tlaku řezu: Pokud ořez neprobíhá hladce, zvláště pak při použití silnějších nití, musíte zvýšit tlak ořezu. Tlak ořezu nastavíte následovně: povolte matku B a pomocí šroubu A nastavíte požadovaný tlak.



Obr.38

28. Nastavení délky horní nitě po odstřížení

Otočením matky ① nastavíte délku horní nitě. Během stříhání se mechanismus napínání uvolní a použita zůstane pouze jehlová nit ①. Běžná délka pro jehlovou nit je 40 - 70 mm. Pokud napětí na vodítku nitě zvýšíte, nit bude kratší; a naopak.



Obr.39

29. Zeptejte se svého prodejce:

	<p>Jehla stroje s hrotem upraveným pro daný materiál:</p> <p>R - zakulacený, běžný hrot pro většinu látek SPI - velice tenký, ostrý hrot pro precizní vpichy do hustých vlněných materiálů SES - lehce kulatý hrot, vhodný především pro žerzej, trikot, elastické vlněné materiály SUK - středně kulatý hrot, vhodný pro korzety, džíny, hrubé pleteniny a elastické materiály</p>
	<p>SPIRIT 2</p> <p>Netoxický, bezbarvý, nezapáchavý olej neutrální k plastům. Perfektní pro mazání šicích strojů (lockstitch, overlock, interlock, atd), jehel, pletacích vaček a jiných přesných mechanismů pro textilní průmysl.</p>
	<p>SPIRIT 37</p> <p>Silikonová kapalina vytvořená speciálně pro textilní průmysl. Používá se pro přípravu šicích nití a přízí či lubrikaci jehel pletacích strojů. Bezbarvý a nezapáchavý. Aplikujte kartáčkem, sprejem nebo ponorem.</p>
	<p>TWE6</p> <p>Pinzeta</p>

⚠ Bezpečnostní instrukce

1. Před instalací a prací na stroji jsou všichni jeho uživatelé povinni přečíst si pečlivě celý uživatelský manuál.
2. Všechny instrukce označené značkou ⚠ musí být bez výhrady dodrženy; v opačném případě může dojít ke zranění.
3. Produkt musí být instalován a používán pouze vyškolenými pracovníky.
4. Pro zajištění bezproblémového chodu stroje a bezpečí uživatele je zakázáno používat prodlužovací kabely s více konektory pro připojení.
5. Při připojování kabelů ke zdrojům energie je důležité se ujistit, že je napětí nižší než 250 VAC a odpovídá hodnotě určené na štítku motoru.
※ Upozornění: Pokud je řídicí panel určen pro systém AC 220V, nepřipojujte ji k výstupu s AC 380V. V opačném případě se objeví chyba a motor nebude fungovat. Pokud se to stane, okamžitě odpojte stroj a zkontrolujte napětí.
6. Nepoužívejte na přímém slunci, ve venkovních oblastech a na místech, kde teplota překračuje 45°C nebo padá pod 5°C.
7. Nepoužívejte stroj v horkých, vlhkých oblastech nebo při vlhkosti pod 30% či přes 95%.
8. Nepoužívejte v oblastech s velkým nánosem prachu, korozivním prostředím či hořlavými plyny.
9. Nepokládejte na napájecí kabel těžké objekty, netlačte na něj, ani jej neohýbejte.
10. Uzemnění napájecího kabelu musí být připojeno k systému uzemnění výstupu se správnou velikostí vedení a svorek. Toto spojení musí být neustále zajištěno.
11. Nikdy nesmí dojít k tomu, aby se pohyblivé části dotýkali s částmi pevnými.
12. Při prvním spuštění stroje pracujte v nízké rychlosti a zkontrolujte správný směr rotace.
13. Před následujícími operacemi vypněte stroj:
 - a) Připojení či vypojení libovolných konektorů řídicího panelu či motoru.
 - b) Navlékání jehly.
 - c) Zvedání hlavy stroje.
 - d) Opravy a mechanické úpravy.
 - e) Přepnutí stroje do volnoběhu.
14. Opravy a odborná údržba mohou být provedeny pouze elektrikáři s patřičným školením.
15. Veškeré náhradní díly pro opravu musí být poskytnuty nebo schváleny výrobcem.
16. Nepoužívejte žádné objekty či sílu pro údery do stroje či pohyb s ním.

Záruční lhůta

Záruční lhůta tohoto stroje je 1 rok od zakoupení, případně 2 roky od data výroby.

Podrobnosti záruky:

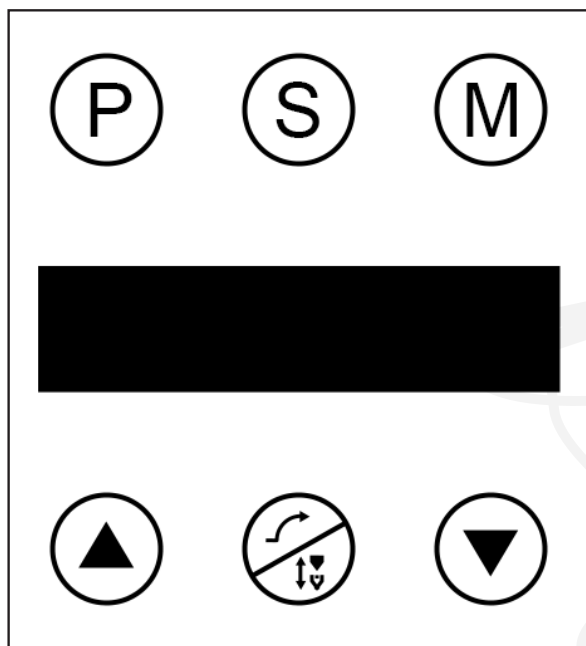
Jakékoli problémy zjištěné při normálním provozu stroje během záruční lhůty budou zdarma opraveny. Avšak náklady na údržbu budou v následujících případech zpoplatněny, a to i v rámci záruční lhůty:

1. Nepatřičné použití, včetně: napojení k příliš vysokému napětí, špatné použití, demontáž, opravy a modifikace provedené nekompetentním personálem či obsluha bez proškolení a mimo rámec specifikací či vkládání objektů nebo kapalin do útrob výrobku.
2. Poškození ohněm, zemětřesením, bouří, větrem, záplavou, korozí, vlhkostí, nezvyklým kolísáním napětí a jiná poškození způsobená přírodní katastrofou či nesprávným prostředím.
3. Pád stroje po nákupu či poškození během doručení způsobené zákazníkem samotným nebo dodavatelskou společností.

Poznámka: Ze všech sil se snažíme otestovat a vyrobit produkt té nejvyšší kvality. Je však možné, že se tento produkt poškodí externím magnetickým působením či statickou elektřinou či hlukem nebo nestabilním zdrojem energie; proto musí být pro stroj v operační oblasti zajištěno správné uzemnění, přičemž je rovněž doporučeno instalovat zabezpečovací zařízení. (Například přepěovou ochranu).

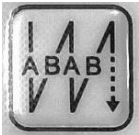

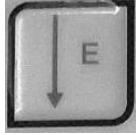
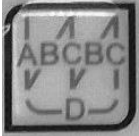




Instrukční manuál pro ovládací panel

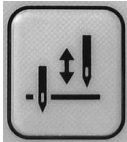
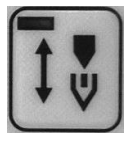

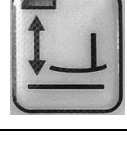
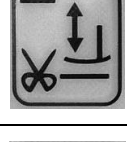


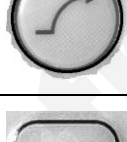

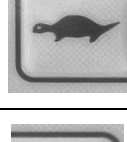

Walker WF Servo



Funkce	Tlačítko	Popis
Nastavení parametrů		Vstup do módu zadávání parametrů (pouze pro mechaniky)
Potvrzení / uložení		Uloží zadané hodnoty
Programové šití		<p>Po sešlápnutí pedálu, stroj bude šít podle E, F, G nebo H. Po uvolnění pedálu, stroj se ihned zastaví. Po opětovném sešlápnutí, stroj bude v sekvenci pokračovat. Tlačítko upravuje 4/7/8segmentové a jiné vícesegmentové vzory. Když je na displeji P1 ~ PF, stiskněte tlačítko [S] pro potvrzení vícesegmentového vzoru. PF je vhodné pro změnu počtu segmentů, druhé písmeno pro číslo segmentu.</p>
Zvýšení hodnoty		Zvýší parametr nebo hodnotu.
Snížení hodnoty		Sníží parametr nebo hodnotu.
Pomalé šití / jehla nahoře/dole		Když ikona svítí, stroj začne šít pomalu.
		Jehla se zastaví nahoře nebo dole.



FUNKCE	TLAČÍTKO	ČINNOST STROJE
Výběr počátečního / koncového zapoštění		Nastavení zapoštění na začátku – stiskem tohoto tlačítka si nastavíte funkci zapoštění jednoduché (B). Druhým stiskem se nabízí zapoštění tam i zpět (AB). Třetím stiskem se toto zapoštění opakuje 2x. (ABAB). Čtvrtým stiskem funkce bude deaktivována.
		Nastavení zapoštění na konci – stiskem tohoto tlačítka si nastavíte funkci zapoštění jednoduché (C). Druhým stiskem se nabízí zapoštění tam i zpět (CD). Třetím stiskem se toto zapoštění opakuje 2x. (DCDC). Čtvrtým stiskem funkce bude deaktivována.
Programové šití		Po stisknutí tohoto tlačítka se objeví na display 2-ciferné číslo, které tlačítky + a – (umístěné pod danými čísly) lze nastavit na hodnotu až 99 stehů, tzn. po sešlápnutí pedálu na stroji odšijete nastavený počet stehů (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
Závorkování		Stiskem tohoto tlačítka aktivujete funkci závorkování . Na display se zobrazí 4-číslice označené ABCD, tzn. ABC je nastavení počtu stehů a D je nastavení počtu opakování (závorkování), které lze měnit tlačítky + a – pod číslicemi. Po sešlápnutí pedálu a následném spuštění stroj provede funkci závorkování (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
Programové šití		Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci obšívání etiket . Na display se zobrazí dvě dvouciferná čísla označená E a F, které lze tlačítky +a – pod číslicemi měnit až na max. 99 stehů. Stiskem tlačítka S přejdeme na nastavení počtu stehů pro G a H. Na display se zobrazí dvě dvouciferná čísla označená G a H, které lze tlačítky +a – pod číslicemi měnit až na max. 99 stehů. Po sešlápnutí pedálu a následném šití, stroj odšije daný počet stehů v dané sekci, (pokud je aktivní funkce zdvihu patky) stroj zastaví a zdvihne patku. Následným sešlápnutím pedálu se toto opakuje ve všech sekcích. (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
		Stiskem tohoto tlačítka aktivujete funkci programového šití (rozšířené programování počtu stehů). Na display se objeví číslo (písmenko) sekce – a 2-ciferné číslo. První číslice znamená číslo sekce (1 až 9 a dále A až F). 2-ciferné číslo znamená počet stehů (max.99). (pokud máte aktivní funkci odstřihu nitě, stroj automaticky nit odstřihne, pokud máte aktivní funkci zdvihu patky po odstřihu, tak stroj po ušití a odstřihu automaticky zdvihne patku. Po uvolnění pedálu patka klesne).
		Nefunkční tlačítko pro tento stroj
Cyklické šití		Funkce tohoto tlačítka je aktivní pouze při programovém šití.

Zdvih jehly / korekce šití dopředu		Stisknutím tohoto tlačítka při šití (dle délky stisku) provede korekci o ½ stehu až o 1 a více stehů.
Pozice jehly		Pozice jehly při zastavení v průběhu šití. Je-li funkce aktivní, je pozice jehly nahoře. Je-li funkce vypnutá, je pozice jehly dole. Neslouží na krokování jehly.
Zapnutí / Vypnutí odstřihu nitě		Umožňuje zapnutí nebo vypnutí odstřihu nitě
Zdvih patky v průběhu šití a při programovém šití		Je-li funkce aktivována, patka se automaticky v průběhu šití při zastavení zvedne. (využití pro programové šití)
Zdvih patky po odstřihu nití		Je-li funkce aktivní, stroje při došití a odstřihu nití zvedne automaticky patku, která zůstane i po uvolnění nohy z pedálu cca 10vteřin v horní poloze, po té sama klesne.
		Pomocí tohoto tlačítka se dostáváme do nastavovacích parametrů. UPOZORNĚNÍ: pouze pro mechaniky
		Potvrzovací tlačítko pro nastavení parametrů UPOZORNĚNÍ: pouze pro mechaniky
Náběh rychlosti šití		Je-li funkce aktivní, stroj i při sešlápnutí pedálu naplno se rozjíždí plynule. Je-li funkce vypnutá, stroj se rozjíždí dle sešlápnutí pedálu.
Změna hodnot		Stisknutím těchto tlačítek měníme číselné hodnoty na display (např. počty stehů)
Změna rychlosti otáček stroje		Stisknutím tlačítka snížíme otáčky stroje.
		Stisknutím tlačítka zvýšíme otáčky stroje

CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Distributor:

Strima Sp. z o.o.

Swadzim, st. Poznańska 54

62-080 Tarnowo Podgórne, Polsko

Prohlašujeme, že následující produkt:

Šicí stroj

Texi Walker WF Servo (ZJ0303L-3-BD)

Texi Walker WF AUT (ZJ0303L-3-D4)

ke kterému se toto prohlášení vztahuje, odpovídá následujícím
směrnicím:

Směrnice strojních zařízení 2006/42/EC

Směrnice elektrických zařízení 2014/35/EU

Odpovídá normám: EN 60204-31:2013

Poznámky

Poznámky

HD *texi*®

Prodejce: